

Katalog produktów Product Range

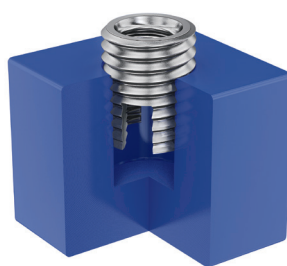
RAMPA®

Good idea. Let's make it!

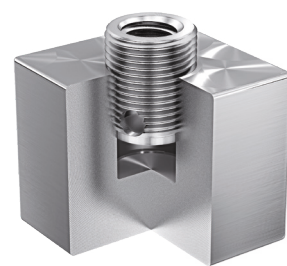
RAMPA® GmbH & Co. KG
Auf der Heide 8
21514 Büchen, Germany
Tel. +49 (0) 4155 / 81 41 - 0
Fax +49 (0) 4155 / 81 41 80
mail@rampa.com / www.rampa.com



Drewno
Wood



Tworzywa sztuczne
Plastics




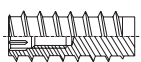




























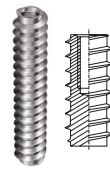










Metal
Metal













	Strona Page	Materiał Material					Jakość Quality				Obróbka Assembling			
								RoHS	ETA	CE 1034				
SK	8	•	•		•		•	•			•	•	•	Drewno miękkie, sklejka, płyta wiórowa* soft-, plywoods, chipboard*
SKL	9	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	Drewno twarde, płyty MDF* hardwoods, MDF boards*
SKD	10	•	•		•		•	•			•	•	•	Metal metal
SKDL	10	•	•				•	•			•	•	•	Termoplasty thermoplastics
SKD30	11	•	•		•		•	•			•	•	•	Duroplasty thermosetting plastics
SKD30L	11	•	•		•		•	•			•	•	•	
SKD330	12	•	•		•		•	•			•	•	•	
SKDZ	13	•					•				•	•		
SRD	13	•	•		•		•	•			•	•	•	
A	15	•					•	•			•	•	•	znormalizowany gwint wewnętrzny standardized internal thread
B	16	•					•	•			•	•	•	
BV	17	•					•	•				•	•	zgodne z RoHS RoHS compliant
BA	17	•					•	•				•	•	Aprobata techniczna ETA ETA approved
C	18	•					•	•			•	•	•	
CV	19	•					•	•				•	•	Zgodne z CE CE compliant
CA	19	•					•	•			•	•	•	
BL	20	•					•	•	•	•		•	•	obróbka ręczna manual processing
D	21	•	•		•		•	•			•	•	•	obróbka pół - automatyczna semi-automated processing
DVZ	21	•					•							obróbka w pełni zautomatyzowana fully-automated processing
SKZ	22	•					•				•	•		
SKZZ	22	•					•				•	•		
E	23	•	•				•	•				•	•	
ES	24		•	•	•	•	•	•				•	•	właściwe zastosowanie appropriate application
ESK	24		•	•	•	•	•	•			•	•	•	
ESD	25		•	•	•	•	•	•				•	•	możliwe zastosowanie possible application
BAN/BAV	26		•	•	•	•	•	•				•	•	
BAS	26		•	•	•	•	•	•				•	•	

* zobacz www.rampa.com
* see www.rampa.com

RAMPA®-Mufy do drewna
RAMPA®-wood inserts




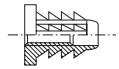
























od strony 8 as of page	  SK 8	  SKL 9	  SKD 10	  SKDL 10	  SKD30 11	  SKD30L 11	  SKD330 12	  SKDZ 13
	  SRD 13	Przykład zastosowania Example of application SKD30 + KT 14	  A 15	  B 16	  BV 17	  BA 17	  C 18	  CV 19
	  CA 19	 BL 20	  D 21	  DVZ 21	  SKZ 22	  SKZZ 22		

RAMPA®-Mufy do metali i tworzyw
RAMPA®-metal & plastic inserts
















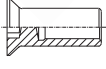

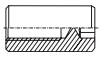

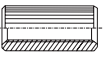
od strony 23 as of page	  E 23	  ES 24	  ESK 24	  ESD 25	  BAN/ BAV 26	  BAS 26
--	--	---	--	--	---	--

Dodatkowe rozmiary na życzenie
customized articles on request

RAMPA®-Nakrętki wbijane RAMPA®-knock-in inserts

od strony 28 as of page	  TS 28	  TSBZ 28	  TSF 29	  TSP 29	  TSLF 29	  TSLT 30	  TSLZ 30	  TS3L 30
	  TSZ 31	Przykład zastosowania Example of application TS + KF 31	  SBZ 32	  SE 32	  SEK 32	  SEN 33	  EM 33	

RAMPA®-Nakrętki okrągłe RAMPA®-dowel nuts


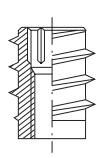

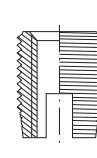
od strony 34 as of page	  Q 34	  2Q 35	  QD 35	Przykład zastosowania Example of application Q + KS 35	  RF 36	  RFL 36	  RT 37	  RTL 37
	  RS 38	  RSK 38	  RM 39					

Dodatkowe rozmiary na życzenie
customized articles on request

RAMPA®-Systemy złączy
RAMPA®-connecting systems

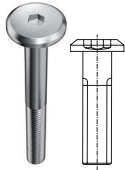

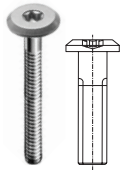
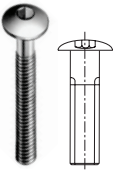
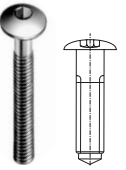
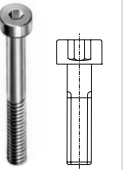
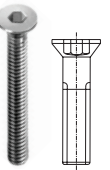
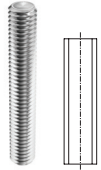
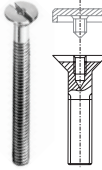

od strony 40 as of page	 <p>VX 40</p>	 <p>VXXL 41</p>	 <p>VDZR/VDZS 42</p>	 <p>VEZR/VEZS 43</p>
	 <p>VSE 43</p>	 <p>TXS 44</p>	 <p>TXV 44</p>	 <p>TXSR 44</p>
				Zakresy mocowania Clinching range TXS+TXV TXSR+TXVR 67 67-68

RAMPA®-Skrzynka z asortymentem do drewna lub metalu / tworzywa sztucznego
RAMPA®-assortment box for wood or metal / plastics










od strony 45 as of page	  <p>Typ drewno Type wood 45</p>	  <p>Typ metal / tworzywa sztuczne Type metal/plastics 45</p>
--	--	--

Dodatkowe rozmiary na życzenie
customized articles on request

RAMPA®-Śruby z gwintem metrycznym RAMPA®-screws with metrical thread


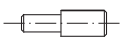
















od strony 46 as of page	 KF 46/47	 KFS 48	 KFTX 48	 KT 49	 KTSP 50	 KC 50	 KS 51	
	 G 52	 SG 53	 TKM 53					

RAMPA®-Wkręty do drewna RAMPA®-screws with wood thread

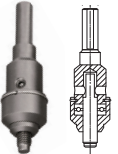



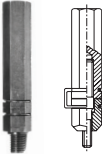

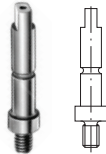

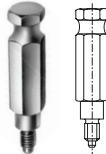

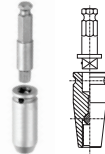





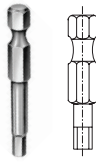


od strony 54 as of page	 TKH 54	 HFK 54	 SHXE 55	 THXE 55	 KOK 56	 KOX 56	 KOKF 57	
	 KOKT 57	 SHG 58	 HN 58	 NSWI 58	 N 59			

Dodatkowe rozmiary na życzenie
customized articles on request

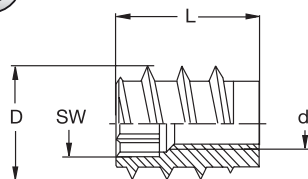
RAMPA®-Elementy łączące
RAMPA®-connecting elements

od strony 60 as of page	 	 	 	 	 	 	 
	BT 60	BTD 60	BTL 60	BTW 61	BTWS 61	US 61	UZ 62
	 	 					
	BZ 62	Z 62					

RAMPA®-Narzędzia
RAMPA®-screwdriving tools

od strony 63 as of page	Zalecenie w zakresie obróbki Assembling recommendation	 	 	 	 	 	 
	63	515 64	511 64	512 65	501 65	502 65	508 65
	 	 	 				
	507 66	504 66	506 66	KR 66			

Dodatkowe rozmiary na życzenie
customized articles on request



RAMPA®-Mufy typu SK
z gniazdem sześciokątnym,
uproszczone wkręcanie dzięki
nasadce prowadzącej

RAMPA®-inserts type SK
with hex socket drive, an
unthreaded lead supports
easy assembly

SK

Art.	D	L	d	SW HD	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Mosiądz Brass plain	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4305	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4571
010 408	8	8	M 4	4	7,0 – 7,5	•		•	•
010 410	8	10	M 4	4	7,0 – 7,5	•	•		•
010 410	8	12	M 4	4	7,0 – 7,5	•			
010 408	10	8	M 5	5	8,0 – 8,5	•			
010 410	10	10	M 5	5	8,0 – 8,5	•			
010 410	10	12	M 5	5	8,0 – 8,5	•	•	•	
010 514	10	14	M 5	5	8,0 – 8,5	•			•
010 410	12	10	M 6	6	10,0 – 10,5	•			
010 410	12	12	M 6	6	10,0 – 10,5	•		•	
010 410	12	15	M 6	6	10,0 – 10,5	•	•	•	•
010 410	12	18	M 6	6	10,0 – 10,5	•			•
010 410	12	20	M 6	6	10,0 – 10,5	•			
010 410	12	23	M 6	6	10,0 – 10,5	•			
010 410	12	25	M 6	6	10,0 – 10,5	•			
010 852	14	12	M 8	8	12,0 – 12,5	•			
010 855	14	15	M 8	8	12,0 – 12,5	•			
010 855	14	18	M 8	8	12,0 – 12,5	•			
010 870	14	30	M 8	8	12,0 – 12,5	•			
010 514	16	14	M 8	8	14,0 – 14,5	•			
010 514	16	18	M 8	8	14,0 – 14,5	•	•	•	•
010 823	16	23	M 8	8	14,0 – 14,5	•			
010 870	16	30	M 8	8	14,0 – 14,5	•			•
010 410	18,5	15	M 10	10	16,0 – 16,5	•			
010 410	18,5	20	M 10	10	16,0 – 16,5	•			
010 410	18,5	25	M 10	10	16,0 – 16,5	•	•		
010 130	18,5	30	M 10	10	16,0 – 16,5	•			
010 130	18,5	40	M 10	10	16,0 – 16,5	•			
010 230	22	30	M 12	12	20,0	•			
010 240	22	40	M 12	12	20,0	•			



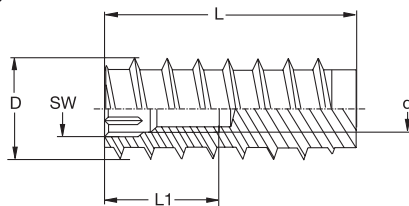
Proszę uzupełnić / Please complete

001

01

03

07



RAMPA®-Mufy typu SKL

z gniazdem sześciokątnym i gwintowanym otworem nieprzelotowym, łatwe wkręcanie dzięki wąskim ściankom na gwincie zewnętrznym i nasadce prowadzącej

RAMPA®-inserts type SKL

with hex socket drive and threaded blind hole, easy assembly by means of slim flanks and the unthreaded lead support

SKL

Art.	D	L	d	SW HD	L1	Wiercenie wstępne* Pilot hole*	CE 1034	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4305	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4571
							ETA			
010 410	12	25	M 6	6	18	9,0 – 9,5	•	•		
011 630	12	30	M 6	6	20	9,0 – 9,5	•	•		
011 640	12	40	M 6	6	20	9,0 – 9,5	•	•		
011 650	12	50	M 6	6	21	9,0 – 9,5	•	•	•	•
011 660	12	60	M 6	6	21	9,0 – 9,5	•	•	•	•
011 680	12	80	M 6	6	21	9,0 – 9,5	•	•	•	•
011 830	16	30	M 8	8	20	12,5 – 13,0	•	•		
011 830	16	40	M 8	8	22	12,5 – 13,0	•	•		
011 830	16	50	M 8	8	22	12,5 – 13,0	•	•		
011 860	16	60	M 8	8	22	12,5 – 13,0	•	•		
011 870	16	70	M 8	8	22	12,5 – 13,0	•	•		
011 880	16	80	M 8	8	23	12,5 – 13,0	•	•	•	•
011 880	16	100	M 8	8	23	12,5 – 13,0	•	•	•	•
011 130	18,5	30	M 10	10	21	15,0 – 15,5	•	•		
011 140	18,5	40	M 10	10	21	15,0 – 15,5	•	•		
011 150	18,5	50	M 10	10	21	15,0 – 15,5	•	•		
011 150	18,5	60	M 10	10	21	15,0 – 15,5	•	•		
011 150	18,5	70	M 10	10	21	15,0 – 15,5	•	•		
011 180	18,5	80	M 10	10	23	15,0 – 15,5	•	•		
011 180	18,5	100	M 10	10	23	15,0 – 15,5	•	•		
011 260	22	60	M 12	12	25	18,5 – 19,0	•	•		
011 280	22	80	M 12	12	25	18,5 – 19,0	•	•		
011 280	22	100	M 12	12	25	18,5 – 19,0	•	•		
011 660	25	60	M 16	14	25	21,5 – 22,0	•	•		
011 681	25	80	M 16	14	25	21,5 – 22,0	•	•		
011 681	25	100	M 16	14	25	21,5 – 22,0	•	•		

Proszę wypełnić dla / Please complete for CE 1034 601 63 67

*Uwaga: W przypadku drewna miękkiego należy stosować mniejsze średnice podczas wiercenia wstępnego
 *Please note: for softwood please use the lower pilot hole value

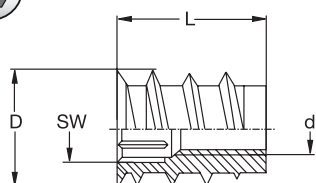
Dodatkowe informacje dotyczące ETA 12/0481

More information about ETA 12/0481



Oblicz wartość siły wrywającej samodzielnie już teraz!
 Calculate pull-out values instantly!





RAMPA®-Mufy typu SKD
z gniazdem sześciokątnym,
kołnierzem zamykającym
i nasadką prowadzącą

RAMPA®-inserts type SKD
with hex drive, sealing collar
and unthreaded lead

SKD

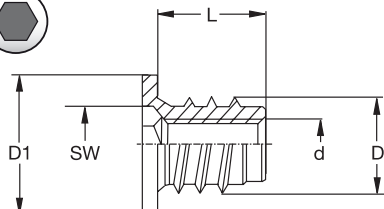
Art.	D	L	d	SW HD	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Mosiądz Brass plain	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4305
440 408	8	8	M 4	4	6,5 – 7,0	•		
440 410	8	10	M 4	4	6,5 – 7,0	•		•
440 412	8	12	M 4	4	6,5 – 7,0	•		
440 506	10	6	M 5	5	8,5 – 9,0		•	
440 506	10	8	M 5	5	8,5 – 9,0		•	
440 512	10	12	M 5	5	9,0	•		•
440 515	10	15	M 5	5	9,0	•		
440 606	12	6	M 6	6	10,5		•	
440 697	12	7	M 6	6	10,5		•	
440 606	12	8	M 6	6	10,5		•	
440 512	12	12	M 6	6	10,0 – 10,5	•	•	•
440 512	12	15	M 6	6	10,0 – 10,5	•	•	•
440 512	12	18	M 6	6	10,0 – 10,5	•	•	
440 620	12	20	M 6	6	10,0 – 10,5	•		
440 835	13	15	M 8	8	11,0 – 11,5	•		
440 835	14	15	M 8	8	12,0 – 12,5	•	•	•
440 835	14	18	M 8	8	12,0 – 12,5	•	•	
440 814	16	14	M 8	8	14,0 – 14,5	•		
440 814	16	18	M 8	8	14,0 – 14,5	•		•
440 823	16	23	M 8	8	14,0 – 14,5	•		
440 620	18,5	20	M 10	10	16,0 – 16,5	•		
440 620	18,5	25	M 10	10	16,0 – 16,5	•		
440 126	22	25	M 12	12	20,0	•		•
440 230	22	30	M 12	12	20,0	•		•
440 230	25	30	M 16	17	23,0	•		•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

01

03



RAMPA®-Mufy typu SKDL
z gniazdem sześciokątnym
i łbem, z gwintem
zewnątrznym lewym
i wewnętrznym prawym

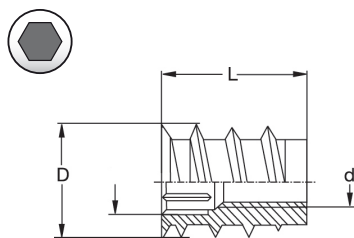
RAMPA®-inserts type SKDL
with hex drive and head,
left-hand outside thread and
right-hand internal thread

SKDL

Art.	D1	D	L	d	SW HD	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated
443 616 001	15	10	16	M 6	6	8,0 – 8,5	•
443 817 001	22	15,3	17	M 8	10	12,5 – 13,5	•
443 817 001	22	15,3	17	M 10	10	12,5 – 13,5	•

Wskazówka:
Gwint zewnętrzny
jest gwintem
lewym

Please note:
outside thread
is left-handed



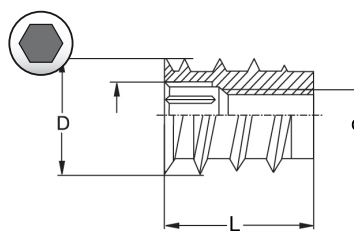
RAMPA®-Mufy typu SKD30

z kołnierzem zamykającym, gniazdem sześciokątnym i opatentowanym gwintem zewnętrznym. Optymalna funkcja przytrzymująca w różnych materiałach i dodatkowo 100% kontrola wymiarów funkcyjnych łącznie z gwintem wewnętrznym

RAMPA®-inserts type SKD30 with sealing collar, hex drive and patented outside thread. Optimal retaining function for a wide range of substrates, 100% control of all functional dimensions incl. internal thread

SKD30

Art.	D	L	d	SW HD	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated
439 408 001	8	8	M 4	4	7,0	•
439 410 001	8	10	M 4	4	7,0	•
439 412 001	8	12	M 4	4	7,0	•
439 512 001	10	12	M 5	5	9,0	•
439 612 001	12	12	M 6	6	10,0 – 10,5	•
439 615 001	12	15	M 6	6	10,0 – 10,5	•
439 618 001	12	18	M 6	6	10,0 – 10,5	•
439 855 001	14	15	M 8	8	12,0 – 12,5	•
439 858 001	14	18	M 8	8	12,0 – 12,5	•



RAMPA®-Mufy typu SKD30L

z kołnierzem zamykającym, gniazdem sześciokątnym i opatentowanym gwintem zewnętrznym. Optymalna funkcja przytrzymująca w różnych materiałach i dodatkowo 100% kontrola wymiarów funkcyjnych łącznie z gwintem wewnętrznym

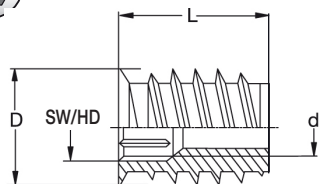
RAMPA®-inserts type SKD30L with sealing collar, hex drive and patented outside thread. Optimal retaining function, works for widest range of substrates and has 100% control of all functional dimensions incl. internal thread

SKD30L

Art.	D	L	d	SW HD	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated
438 612 001	12	12	M 6	6	10,0 – 10,5	•
438 615 001	12	15	M 6	6	10,0 – 10,5	•
438 618 001	12	18	M 6	6	10,0 – 10,5	•
438 855 001	14	15	M 8	8	12,0 – 12,5	•
438 858 001	14	18	M 8	8	12,0 – 12,5	•

Wskazówka:
Gwint zewnętrzny jest
gwintem lewym

Please note:
outside thread
is left-handed



RAMPA®-Mufy typu SKD330

z kołnierzem zamykającym, gniazdem sześciokątnym, opatentowanym gwintem zewnętrznym, montażem bez przechylania i przyspieszoną obróbką. Optymalna funkcja przytrzymująca w różnych materiałach i dodatkowo 100% kontrola wymiarów funkcyjnych łącznie z gwintem wewnętrznym.

RAMPA®-inserts type SKD330

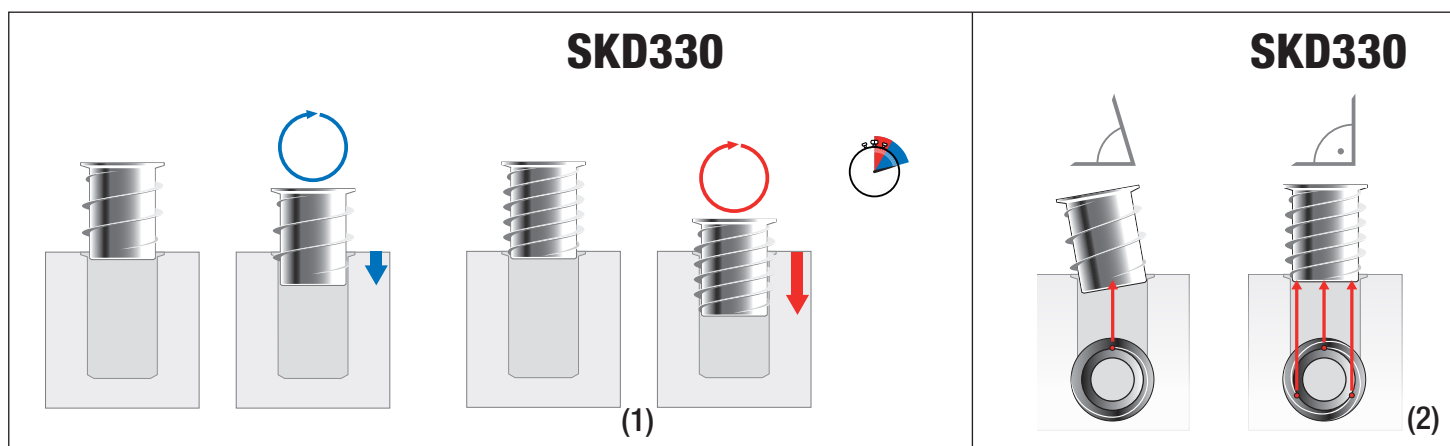
with sealing collar, hex drive, patented outside thread, tilt protection and quicker assembly. Optimal retaining function, works for widest range of substrates and has 100% control of all functional dimensions incl. internal thread.

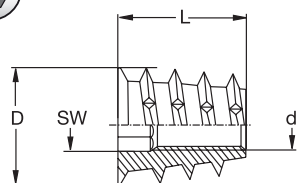
SKD330

Art.	D	L	d	SW HD	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated
420 615 001	12	15	M 6	6	10,0 – 10,5	•
420 615 001	12	18	M 6	6	10,0 – 10,5	•
420 855 001	14	15	M 8	8	12,0 – 12,5	•
420 858 001	14	18	M 8	8	12,0 – 12,5	•

Przyspieszona obróbka (1) | Montaż bez przechylania (2) | Wszeczhronne zastosowanie

Speed-up of assembling (1) | Tilt protection (2) | Wide range of application substrates





RAMPA®-Mufy typu SKDZ

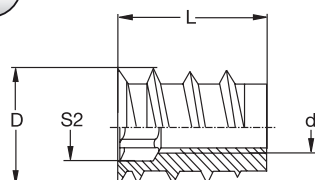
Znal, z gniazdem sześciokątnym, gwintem stożkowym zewnętrznym, kołnierz i nasadka prowadząca

RAMPA®-inserts type SKDZ

die cast, with hex drive, conical outside thread, collar and unthreaded lead

SKDZ

Art.	D	L	d	SW HD	Wiercenie wstępne Pilot hole	Znal, ocynk żółty Die cast yellow zinc plated
441 410 092	8,5	10	M 4	4	6,1 – 7,0	•
441 410 092	8,5	20	M 4	4	6,1 – 7,0	•
441 510 092	11,5	10	M 5	5	8,0 – 8,5	•
441 513 092	11,5	13	M 5	5	8,0 – 8,5	•
441 510 092	11,3	20	M 5	5	8,0 – 8,5	•
441 610 092	12,2	10	M 6	6	8,8 – 9,5	•
441 610 092	12,3	13	M 6	6	8,8 – 9,5	•
441 610 092	12,3	16	M 6	6	8,8 – 9,5	•
441 620 092	12,5	20	M 6	6	8,8 – 9,5	•
441 625 092	12,5	25	M 6	6	8,8 – 9,5	•
441 610 092	14,5	13	M 8	8	10,7 – 11,5	•
441 818 092	14,5	18	M 8	8	10,7 – 11,5	•
441 825 092	14,5	25	M 8	8	10,7 – 11,5	•
441 113 092	16,0	13	M 10	10	13,0 – 13,5	•
441 125 092	16,0	25	M 10	10	13,0 – 13,5	•



RAMPA®-Mufy typu SRD

torx z napędem gniazda sześciokątnego (EN ISO 10664) umożliwia zastosowanie wysokiego momentu obrotowego, odpowiada typowi SKD

RAMPA®-inserts type SRD

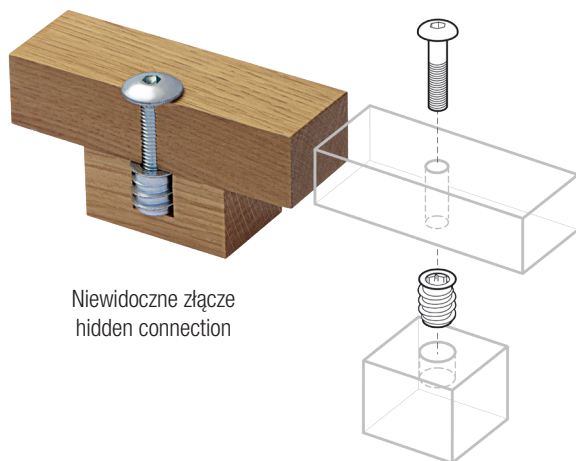
with internal star drive (EN ISO 10664), allows high torque values, comply with type SKD

SRD

Art.	D	L	d	S2	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated
444 410 001	8	10	M 4	T 25	6,5 – 7,0	•
444 512 001	10	12	M 5	T 30	8,5 – 9,0	•
444 512 001	12	12	M 6	T 45	10,0 – 10,5	•
444 512 001	12	15	M 6	T 45	10,0 – 10,5	•
444 855 001	14	15	M 8	T 50	12,0 – 12,5	•

Przykład zastosowania Example of application

Typ SKD30 + KT



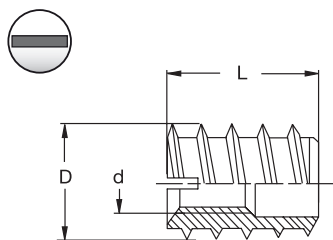
Niewidoczne złącze
hidden connection

RAMPA®-umożliwia niewidoczne połączenie elementów meblowych, m.in. za pomocą śruby z łbem grzybkowym RAMPA®-z gniazdem sześciokątnym typu KT. Ze względu na konstrukcję muf, elementy meblowe są dopasowane i mogą wytrzymać duże siły rozciągające.

The RAMPA®-insert type SKD30 allows a hidden connection of furniture elements when used together with RAMPA®-mushroom head screws with hex drive type KT. Due to the design of the insert the furniture elements will be smoothly connected and allow an extensive workload.

SKD30 Strona / Page 11

KT Strona / Page 49



RAMPA®-Mufy typu A
podobne do DIN 7965,
z nacięciem prostym i komorą
zbierającą wióry, odpowiednie
do automatycznego wkręcania

RAMPA®-inserts type A
similar to DIN 7965,
slotted and with recess
accommodation for excess
wood shavings, suitable for
easy automated installation

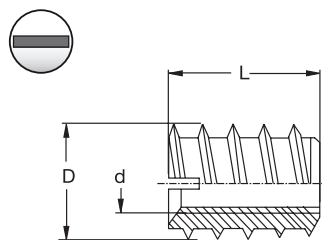
A

Art.	D	L	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Mosiądz Brass plain
001 308	6	8	M 3	5,0	•	•
001 310	6	10	M 3	5,0	•	•
001 312	6	12	M 3	5,0	•	•
001 408	8	8	M 4	6,0	•	•
001 410	8	10	M 4	6,0	•	•
001 412	8	12	M 4	6,0	•	•
001 415	8	15	M 4	6,0	•	•
001 510	10	10	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 512	10	12	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 515	10	15	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 518	10	18	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 520	10	20	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 540	10	40	M 5	8,0 – 8,5	•	•
001 612	12	12	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 615	12	15	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 618	12	18	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 620	12	20	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 625	12	25	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 630	12	30	M 6	9,0 – 10,3	•	•
001 855	14	15	M 8	12,0	•	•
001 855	14	18	M 8	12,0	•	•
001 855	16	18	M 8	13,0 – 13,5	•	•
001 823	16	23	M 8	13,0 – 13,5	•	•
001 830	16	30	M 8	13,0 – 13,5	•	•
001 120	18,5	20	M 10	15,5 – 15,7	•	•
001 125	18,5	25	M 10	15,5 – 15,7	•	•
001 130	18,5	30	M 10	15,5 – 15,7	•	•
001 140	18,5	40	M 10	15,5 – 15,7	•	•
001 225	22	25	M 12	19,0	•	•
001 230	22	30	M 12	19,0	•	•
001 235	22	35	M 12	19,0	•	•
001 651	25	25	M 16	21,0 – 21,5	•	•
001 652	25	30	M 16	21,0 – 21,5	•	•
001 653	25	35	M 16	21,0 – 21,5	•	•
001 930	30	30	M 20	27,0	•	•
001 940	30	40	M 20	27,0	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

01



RAMPA®-Mufy typu B
podobne do DIN 7965, z nacięciem i przelotowym gwintem wewnętrznym, odpowiednio do automatycznego wkręcania

RAMPA®-inserts type B
similar to DIN 7965, slotted and with full internal thread, for easy automated installation

B

Art.	D	L	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Wiercenie wstępne stal nierdzewna Pilot hole stainless	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Mosiądz Brass plain	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4305
002 306	6	6	M 3	5,0		•	•	
002 428	6,5	8	M 4	5,5		•		
002 438	6,5	8	M 4	5,5		•		
002 428	6,5	10	M 4	5,5		•		
002 406	8	6	M 4	6,0		•		
002 408	8	8	M 4	6,0		•		
002 410	8	10	M 4	6,0	6,5 – 7,0	•		•
002 460	8	10	M 4	6,0		•		
002 412	8	12	M 4	6,0		•		
002 509	9	12	M 5	8,0		•	•	
002 508	10	8	M 5	8,0 – 8,5		•		
002 510	10	10	M 5	8,0 – 8,5		•		
002 512	10	12	M 5	8,0 – 8,5	8,0 – 8,5	•		•
002 512	10	14	M 5	8,0 – 8,5		•		
002 508	12	8	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 610	12	10	M 6	10,0 – 10,5		•	•	
002 611	12	11	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 612	12	12	M 6	10,0 – 10,5	10,0 – 10,5	•		•
002 614	12	14	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 614	12	15	M 6	10,0 – 10,5	10,0 – 10,5	•		•
002 618	12	18	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 610	12	20	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 610	12	24	M 6	10,0 – 10,5		•		
002 852	14	12	M 8	12,0 – 12,5		•		
002 852	14	14	M 8	12,0 – 12,5		•		
002 855	14	15	M 8	12,0 – 12,5	12,0 – 12,5	•	•	•
002 858	14	18	M 8	12,0 – 12,5		•	•	
002 818	16	18	M 8	13,0 – 13,5	14,0 – 14,5	•		•
002 823	16	23	M 8	13,0 – 13,5		•		
002 830	16	30	M 8	13,0 – 13,5		•		
002 839	16	40	M 8	13,0 – 13,5		•		
002 118	16	18	M 10		14,0 – 14,5	•		•
002 115	18,5	15	M 10	15,5 – 16,0		•	•	
002 120	18,5	20	M 10	15,5 – 16,0		•		
002 125	18,5	25	M 10	15,5 – 16,0		•		
002 130	18,5	30	M 10	15,5 – 16,0		•		
002 220	22	20	M 12	19,0		•	•	
002 225	22	25	M 12		18,5 – 19,0	•		•
002 230	22	30	M 12	19,0	18,5 – 19,0	•		•
002 852	22	25	M 14	19,0		•		
002 852	22	30	M 14	19,0		•		
002 651	25	25	M 16		21,0 – 21,5	•		•
002 652	25	30	M 16		21,0 – 21,5	•		•



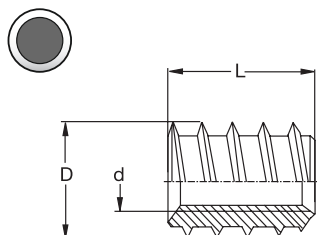
Proszę uzupełnić / Please complete

001

01

03

*Wskazówka: Wersja z 2 nacięciami
*Please note: double slotted type

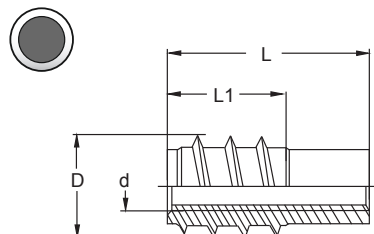


RAMPA®-Mufy typu BV
bez nacięcia, podobne do
DIN 7965, dobre do montażu
automatycznego

RAMPA®-inserts type BV
without slot, similar to
DIN 7965, well suited for
automatic installation

BV

Art.	D	L	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated
003 308 001	6	8	M 3	5,5	•
003 308 001	8	8	M 4	6,0	•
003 410 001	8	10	M 4	6,0	•
003 510 001	10	10	M 5	8,0 – 8,5	•
003 512 001	10	12	M 5	8,0 – 8,5	•
003 512 001	10	14	M 5	8,0 – 8,5	•
003 612 001	12	12	M 6	10,0	•
003 615 001	12	15	M 6	10,0	•
003 801 001	13	15	M 8	11,0	•
003 802 001	13	18	M 8	11,0	•
003 855 001	14	15	M 8	12,0	•
003 858 001	14	18	M 8	12,0	•
003 858 001	16	18	M 8	13,0	•
003 125 001	18,5	25	M 10	16,0	•
003 930 001	22	30	M 12	19,0	•

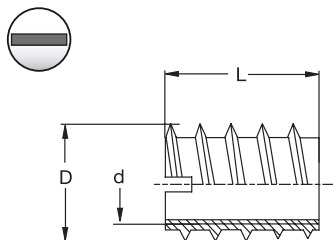


RAMPA®-Mufy typu BA
Długa nasadka poziomująca
bez gwintu zewnętrznego
umożliwia szybki montaż.
Specjalna długość zwiększa
wytrzymałość na ścinanie
z przelotowym gwintem
wewnętrznym

RAMPA®-inserts type BA
the long unthreaded external
lead allows quick assembly
of the workpiece to be
fastened. The exceptional
length increases the shear
strength, with full internal
thread

BA

Art.	D	L	L1	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynk żółty Steel yellow zinc plated
402 832 002	12,5	32	17	M 8	10,5 – 11,0	•



RAMPA®-Mufy typu C
cienkościenne z nacięciem

RAMPA®-inserts type C
slotted and thin-walled

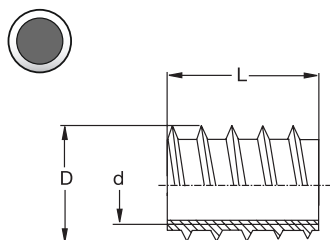
C

Art.	D	L	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Mosiądz Brass plain
005 508	8	8	M 5	6,5 – 7,0	•	
005 510	8	10	M 5	6,5 – 7,0	•	
005 512	8	12	M 5	6,5 – 7,0	•	
005 515	8	15	M 5	6,5 – 7,0	•	
005 632	9,3	12	M 6	7,8 – 8,3	•	
005 637	9,3	17	M 6	7,8 – 8,3	•	
005 640	9,3	20	M 6	7,8 – 8,3	•	
005 640	10	10	M 6	8,0 – 8,5	•	•
005 640	10	12	M 6	8,0 – 8,5	•	
005 640	10	14	M 6	8,0 – 8,5	•	•
005 640	10	15	M 6	8,0 – 8,5	•	
005 617	10	17	M 6	8,0 – 8,5	•	
005 618	10	18	M 6	8,0 – 8,5	•	
005 620	10	20	M 6	8,0 – 8,5	•	
005 810	12	10	M 8	10,0 – 10,5	•	
005 812	12	12	M 8	10,0 – 10,5	•	
005 910	14	10	M 10x1	12,0 – 12,5	•	
005 155	14	15	M 10	12,0 – 12,5	•	
005 158	14	18	M 10	12,0 – 12,5	•	
005 160	14	20	M 10	12,0 – 12,5	•	
005 163	14	23	M 10	12,0 – 12,5	•	
005 116	16	16	M 10	12,5 – 13,5	•	
005 116	16	18	M 10	12,5 – 13,5	•	
005 123	16	23	M 10	12,5 – 13,5	•	
005 136	16	36	M 10	12,5 – 13,5	•	

↑ — Proszę uzupełnić / Please complete —

001

01

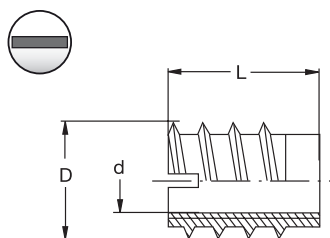


RAMPA®-Mufy typu CV
bez nacięcia, zgodnie
z wymiarami typu C

RAMPA®-inserts type CV
without slot, comply with
type C

CV

Art.	D	L	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated
006 408 001	6,5	8	M 4	5,5	•
006 410 001	6,5	10	M 4	5,5	•
006 508 001	8	8	M 5	6,5 – 7,0	•
006 512 001	8	12	M 5	6,5 – 7,0	•
006 632 001	9,3	12	M 6	7,8 – 8,3	•
006 637 001	9,3	17	M 6	7,8 – 8,3	•
006 610 001	10	10	M 6	8,0 – 8,5	•
006 612 001	10	12	M 6	8,0 – 8,5	•
006 614 001	10	14	M 6	8,0 – 8,5	•
006 615 001	10	15	M 6	8,0 – 8,5	•
006 617 001	10	17	M 6	8,0 – 8,5	•
006 618 001	10	18	M 6	8,0 – 8,5	•
006 620 001	10	20	M 6	8,0 – 8,5	•
006 810 001	12	10	M 8	10,0 – 10,5	•
006 812 001	12	12	M 8	10,0 – 10,5	•
006 812 001	12	15	M 8	10,0 – 10,5	•
006 812 001	12	18	M 8	10,0 – 10,5	•
006 155 001	14	15	M 10	12,0 – 12,5	•
006 155 001	14	18	M 10	12,0 – 12,5	•
006 915 001	16	15	M 10	12,5 – 13,5	•
006 620 001	16	20	M 10	12,5 – 13,5	•



RAMPA®-Mufy typu CA
odpowiadają wymiarom typu
C, z dodatkową nasadką
prowadzącą

RAMPA®-inserts type CA
identical to type C, but with an
unthreaded lead

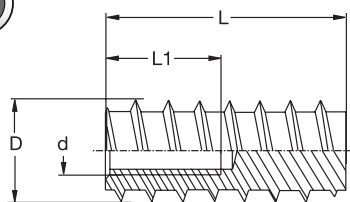
CA

Art.	D	L	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4571
005 458 ___	6,5	8	M 4	5,5	•	•
005 540 ___	8	10	M 5	6,5 – 7,0	•	•
005 642 ___	10	12	M 6	8,0 – 8,5	•	•
005 815 ___	12	15	M 8	10,0 – 10,5	•	•
005 818 ___	12	18	M 8	10,0 – 10,5	•	•
005 820 ___	12	20	M 8	10,0 – 10,5	•	•
005 825 ___	12	25	M 8	10,0 – 10,5	•	•
005 840 ___	12	40	M 8	10,0 – 10,5	•	•
005 968 ___	14	18	M 10	12,0 – 12,5	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

07



RAMPA®-Mufy typu BL

bez nacięcia, z gwintem nieprzelotowym, odpowiednie do zastosowań z wysokimi obciążeniami ze względu na ich długość.

RAMPA®-inserts type BL without slot, with threaded blind hole suitable for heavy duty applications due to its length.

BL

Art.	D	L	d	L1	Wiercenie wstępne* Pilot hole*	CE 1034 ETA	Stal ocynkowana Steel zinc plated
004 512	10	12	M 5	6	7,5 – 8,0	•	•
004 515	10	15	M 5	10	7,5 – 8,0	•	•
004 518	10	18	M 5	12	7,5 – 8,0	•	•
004 515	10	25	M 5	15	7,5 – 8,0	•	•
004 530	10	30	M 5	15	7,5 – 8,0	•	•
004 620	12	20	M 6	14	7,5 – 8,0	•	•
004 620	12	30	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 620	12	35	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 640	12	40	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 640	12	50	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 640	12	60	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 680	12	80	M 6	15	9,0 – 9,5	•	•
004 620	16	30	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 840	16	40	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 840	16	50	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 860	16	60	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 840	16	70	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 880	16	80	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 800	16	100	M 8	18	12,0 – 12,5	•	•
004 515	18,5	25	M 10	17	14,5 – 15,0	•	•
004 130	18,5	30	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 140	18,5	40	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 140	18,5	50	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 140	18,5	60	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 170	18,5	70	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 170	18,5	80	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 100	18,5	100	M 10	20	14,5 – 15,0	•	•
004 130	22	30	M 12	17	17,0 – 17,5	•	•
004 240	22	40	M 12	24	17,0 – 17,5	•	•
004 240	22	60	M 12	24	17,0 – 17,5	•	•
004 280	22	80	M 12	24	17,0 – 17,5	•	•
004 280	22	100	M 12	24	17,0 – 17,5	•	•
004 640	25	40	M 16	24	20,0 – 20,5	•	•
004 640	25	60	M 16	24	20,0 – 20,5	•	•
004 640	25	80	M 16	24	20,0 – 20,5	•	•
004 601	25	100	M 16	24	20,0 – 20,5	•	•



**Zalecenia-
dotyczące narzędzi**
RAMPA®-narzędzie
typ 515 zob. stronę 64

**Tooling
recommendation:**
RAMPA®-driver 515
see page 64

Dodatkowe informacje
dotyczące ETA 12/0481

More information
about ETA 12/0481



Proszę uzupełnić w celu / Please complete



601

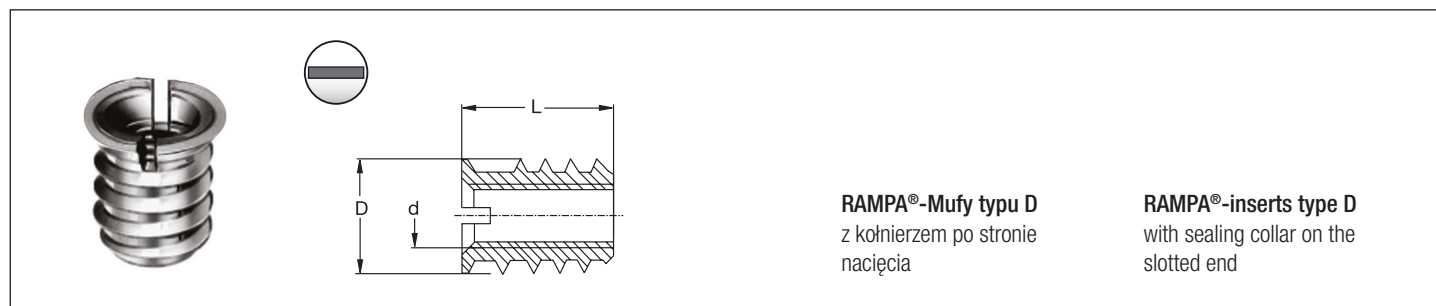
*Uwaga: W przypadku drewna miękkiego należy stosować mniejsze średnice podczas wiercenia wstępnego
*Please note: for softwood please use the lower pilot hole



**NOWOŚĆ
NEW**

Oblicz wartość siły
wrywającej samo-
dzielnie już teraz!
Calculate pull-out
values instantly!

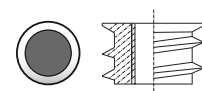




RAMPA®-Mufy typu D
z kołnierzem po stronie nacięcia

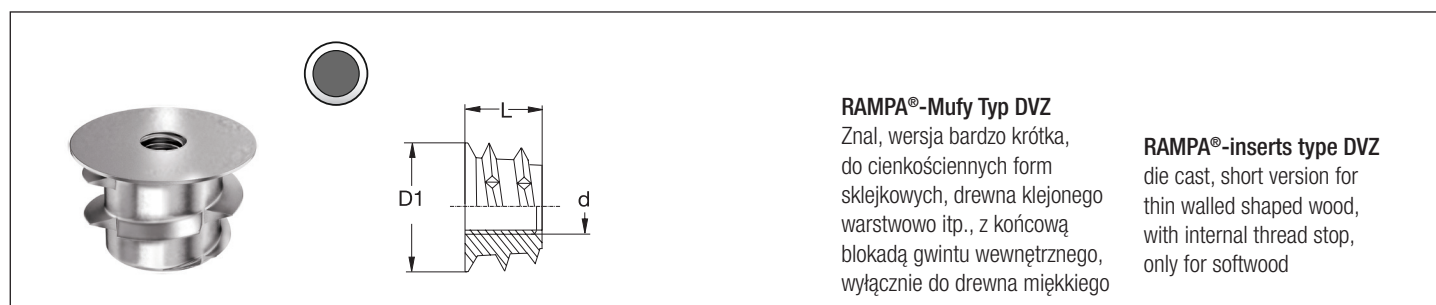
RAMPA®-inserts type D
with sealing collar on the slotted end

D				Wiercenie wstępne Pilot hole	Mosiądz Brass plain
Art.	D	L	d		
007 408 01	8	8	M 4	6,5 – 7,0	•
007 410 01	8	10	M 4	6,5 – 7,0	•
007 506 01*	10	6	M 5	8,5 – 9,0	•
007 506 01*	10	8	M 5	8,5 – 9,0	•
007 510 01	10	10	M 5	8,5 – 9,0	•
007 512 01	10	12	M 5	8,0 – 8,5	•
007 506 01*	12	6	M 6	10,5 – 11,0	•
007 697 01*	12	7	M 6	10,5 – 11,0	•
007 506 01*	12	8	M 6	10,5 – 11,0	•
007 611 01	12	11	M 6	10,0 – 10,5	•
007 611 01	12	13	M 6	10,0 – 10,5	•
007 854 01	14	14	M 8	12,0 – 12,5	•
007 854 01	14	15	M 8	12,0 – 12,5	•



***Wskazówka:**
Typ D bez nacięcia

***Please note:**
type D non-slotted



RAMPA®-Mufy Typ DVZ
Znal, wersja bardzo krótka, do cienkościennych form sklejkowych, drewna klejonego warstwowo itp., z końcówką blokadą gwintu wewnętrznego, wyłącznie do drewna miękkiego

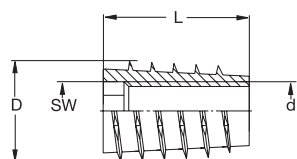
RAMPA®-inserts type DVZ
die cast, short version for thin walled shaped wood, with internal thread stop, only for softwood

DVZ				Wiercenie wstępne Pilot hole	Znal, ocynk niebieski Die cast zinc plated	Znal, ocynk żółty Die cast yellow zinc plated
Art.	D1	L	d			
445 507 091	16	7	M 5	11,0 – 11,5	•	
445 607 092	16	7	M 6	11,0 – 11,5		•



Zalecane narzędzia:
RAMPA®-narzędzie typ 515 503 (M5) oraz 515 603 (M6) zobacz stronę 64

Tooling Recommendation:
RAMPA®-driver 515 503 (M5) and 515 603 (M6) see page 64



RAMPA®-Mufy typu SKZ

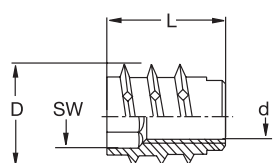
Znal, z gniazdem sześciokątnym i nasadką prowadzącą na stożkowym gwincie zewnętrznym

RAMPA®-inserts type SKZ

die cast, with hex drive and unthreaded lead on the conical external thread

SKZ

Art.	D	L	d	SW HD	Wiercenie wstępne Pilot hole	Znal, ocynk żółty Die cast yellow zinc plated
410 410 092	7,5	10	M 4	4	6,0 – 6,5	•
410 513 092	11	13	M 5	5	8,3 – 9,0	•
410 613 092	11,5	13	M 6	6	9,0 – 9,5	•
410 620 092	11,5	20	M 6	6	9,0 – 9,5	•
410 613 092	14	13	M 8	8	11,3 – 11,5	•
410 820 092	14	20	M 8	8	11,3 – 11,5	•
410 820 092	14	25	M 8	8	11,3 – 11,5	•



RAMPA®-Mufy typu SKZZ

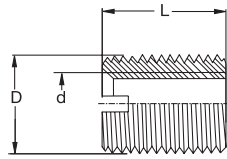
Znal, z ząbkowanym gwintem

RAMPA®-inserts type SKZZ

die cast, with serrated thread side

SKZZ

Art.	D	L	d	SW HD	Wiercenie wstępne Pilot hole	Znal, ocynk żółty Die cast yellow zinc plated
410 613 092	11	13	M 6	6	8,6 – 9,0	•



RAMPA®-Mufy typu E

z nacięciem i metrycznym gwintem zewnętrznym, do zastosowań w twardszych materiałach dzięki smukłej formie. Utrzymuje niezmienną średnicę gwintu wewnętrznego.

RAMPA®-inserts type E

slotted and with metric external thread, for assembly in harder materials, due to the slim form, while retaining the diameter of the inside thread, overall slimmer design

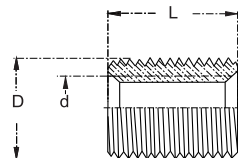
E

Art.	D	L	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Mosiądz Brass plain
008 306	5 x 0,5	6	M 3	4,5	•	
008 408	6,5 x 0,75	8	M 4	5,6 – 5,8	•	
008 415	8 x 1,25	5	M 4	6,5 – 6,6	•	
008 418	8 x 1,25	8	M 4	6,5 – 6,6	•	
008 505	8 x 1,25	5	M 5	6,5 – 6,6	•	•
008 510	8 x 1	10	M 5	6,9 – 7,0	•	
008 515	8 x 1,25	15	M 5	6,5 – 6,6	•	
008 608	10 x 1,5	8	M 6	8,3 – 8,5	•	
008 612	10 x 1,5	12	M 6	8,3 – 8,5	•	•
008 810	12 x 1,5	10	M 8	10,3 – 10,5	•	
008 802	12 x 1,5	12	M 8	10,3 – 10,5	•	
008 810	12 x 1,5	15	M 8	10,3 – 10,5	•	•
008 118	14 x 1,5	18	M 10	12,3 – 12,5	•	

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

01



RAMPA®-Mufy typu E

bez nacięcia o średnicy zewnętrznej 9 mm i długości tylko 4,8 mm jest idealny do płyt HPL/kompaktowych o grubości płyt pomiędzy 6 - 10

RAMPA®-inserts type E

without slot, with 9mm outer Ø and 4.8mm length, designed for use in HPL / compact panels with a thickness starting at 6mm

E

Art.	D	L	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Mosiądz Brass plain
008 509	9	4,8	M 5	8,5	•	•
008 605	9	4,8	M 6	8,5	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

03



Zalecane narzędzia:

RAMPA®-narzędzie typ 515

Art. 515504

Art. 515604

zobacz stronę 64

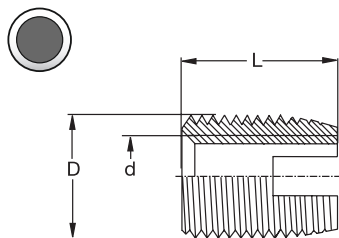
Tooling recommendation:

RAMPA®-driver 515

Art. 515504

Art. 515604 see

page 64



RAMPA®-Mufy typu ES

stożkowa nasadka z szerokim nacięciem tnącym na metrycznym gwincie zewnętrznym ułatwia wkręcanie w twardsze materiały

RAMPA®-inserts type ES

a conical lead with a wide cutting slot on the metric external thread for application in harder materials

ES

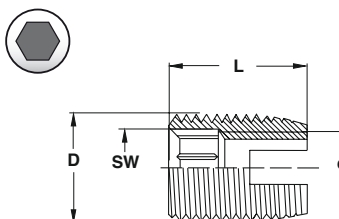
Art.	D	L	d	Stal żółta ocynkowana Steel yellow zinc plated	Stal hartowana, ocynk żółty Steel hard. yellow zinc	Stal hartowana, ocynk niebieski* Steel hard. blue zinc*	Mosiądz* Brass plain*	Stal nierdzewna Stainless steel* 1.4305	Stal nierdzewna Stainless steel* 1.4571
009 256	4,5 x 0,5	6	M 2,5		•	•			
008 306	5 x 0,5	6	M 3	•	•	•	•	•	
008 306	6 x 0,75	8	M 3,5		•	•			
009 408	6,5 x 0,75	8	M 4	•	•	•	•	•	•
009 508	8 x 1	8	M 5	•	•	•	•		
009 510	8 x 1	10	M 5	•	•	•	•	•	•
009 508	9 x 1	8	M 6	•	•	•	•		
009 610	9 x 1	10	M 6	•	•	•	•		
009 610	9 x 1	12	M 6	•	•	•	•	•	
009 614	10 x 1,5	14	M 6	•	•	•	•	•	•
009 812	12 x 1,5	12	M 8	•	•	•	•		
009 815	12 x 1,5	15	M 8	•	•	•	•	•	•
009 916	14 x 1,5	15	M 10	•	•	•	•		
009 916	14 x 1,5	18	M 10	•	•	•	•	•	•
009 916	16 x 1,5	18	M 10	•	•	•	•		
009 922	16 x 1,5	22	M 12	•	•	•	•	•	•
009 922	18 x 1,5	24	M 14		•	•	•	•	
009 952	20 x 1,5	22	M 16	•	•	•	•	•	•
009 207	26 x 1,5	27	M 20		•	•	•	•	•
009 240	30 x 1,5	30	M 24		•	•	•	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

002	005	061	01	03	07
-----	-----	-----	----	----	----

*Wskazówka: zgodność z RoHS

*Please note: RoHS compliant



RAMPA®-Mufy typu ESK

mufy samogwintujące do wyjątkowo twardych materiałów z napędem gniazda sześciokątnego

RAMPA®-inserts typ ESK

self cutting insert for use in extremely hard materials with hex drive

ESK

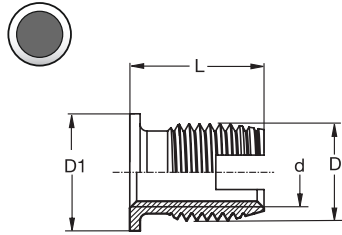
Art.	D	L	d	SW HD	Stal hartowana, ocynk niebieski* Steel hard. blue zinc*	Stal nierdzewna Stainless steel* 1.4305
019 410	8 x 1	10	M 4	4	•	•
019 514	10 x 1,5	14	M 5	5	•	•
019 615	12 x 1,5	15	M 6	6	•	•
019 818	14 x 1,5	18	M 8	8	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

061	03
-----	----

*Wskazówka: zgodność z RoHS

*Please note: RoHS compliant



RAMPA®-Mufy typu ESD

mufy samogwintujące z łbem do montażu z niskimi naprężeniami w twardych materiałach

RAMPA®-inserts type ESD

selfcutting insert with head for low material friction requirements

ESD

Stal hartowana, ocynk niebieski*	Stal nierdzewna Stainless steel*
Steel hard. blue zinc*	1.4305

Art.	D1	D	L	d
032 409	9	6,5 x 0,75	9	M 4
032 511	11	8 x 1	11	M 5
032 616	13	10 x 1,5	15,5	M 6
032 817	15	12 x 1,5	16,5	M 8
032 120	17	14 x 1,5	19,5	M 10

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

061	03
-----	----

*Wskazówka: Zgodność z RoHS
*Please note: RoHS compliant

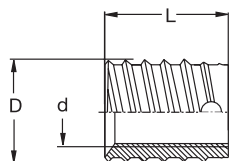
Instrukcja wiercenia wstępnego
Pre-drill guidelines

ES, ESK, ESD

Materiał do obróbki substrate	Gwint wewnętrzny internal thread ES, ESD	Gwint wewnętrzny internal thread ESK				
Tworzywo sztuczne plastics H=N/mm ²					160	200
Metale lekkie light alloys Rm=N/mm ²			< 250	250	300	> 350
mosiądz, brąz, stal nierdzewna brass, bronze, stainless steel Rm=N/mm ²						> 350
Produkty odlewnicze casted materials HV=N/mm ²			< 260	260	300	> 300
	M 2,5		4,0	4,1	4,2	4,3
	M 3		4,6	4,7	4,7	4,8
	M 3,5		5,4	5,5	5,6	5,7
	M 4		5,8	5,9	6,0	6,2
	M 5	M 5	7,1	7,3	7,5	7,6
	M 6	M 5	8,6	9,0	9,2	9,4
	M 6 **		8,2	8,3	8,5	8,6
	M 8	M 6	10,8	11,0	11,2	11,4
	M 10	M 8	12,6	12,9	13,2	13,4
	M 10 ***		14,6	14,9	15,2	15,4
	M 12		14,6	14,9	15,2	15,4
	M 14		16,6	16,9	17,2	17,4
	M 16		18,8	19,0	19,2	19,4
	M 20		24,8	25,0	25,2	25,4
	M 24		28,8	29,0	29,2	29,4

**Średnica zewnętrzna: 9 mm
***Średnica zewnętrzna: 16 mm

**External diameter: 9 mm
***External diameter: 16 mm



RAMPA®-Mufy Typu BAN/BAV

trzy otwory tnące w gwincie
zewnętrznym umożliwiające
wkręcanie w twardsze
materiały

RAMPA®-inserts type BAN/BAV

three-hole cutting edges
at the external thread
support application in
harder materials

BAN/BAV

Art.	Typ	D	L	d	Stal hartowana, ocynk żółty Steel hard. yellow zinc	Stal hartowana, ocynk niebieski* Steel hard. blue zinc*	Stal nierdzewna Stainless steel*	Stal nierdzewna Stainless steel*
							1.4305	1.4571
013 406	BAV	6,5 x 0,8	6	M 4	•	•	•	•
014 408	BAN	6,5 x 0,8	8	M 4	•	•	•	•
013 507	BAV	8 x 1	7	M 5	•	•	•	•
014 510	BAN	8 x 1	10	M 5	•	•	•	•
013 608	BAV	10 x 1,25	8	M 6	•	•	•	•
014 612	BAN	10 x 1,25	12	M 6	•	•	•	•
013 809	BAV	12 x 1,5	9	M 8	•	•	•	•
014 814	BAN	12 x 1,5	14	M 8	•	•	•	•
013 100	BAV	14 x 1,5	10	M 10	•	•	•	•
014 408	BAN	14 x 1,5	18	M 10	•	•	•	•
013 122	BAV	16 x 1,75	12	M 12	•	•	•	•
014 123	BAN	16 x 1,75	22	M 12	•	•	•	•
013 144	BAV	18 x (2)	14	M 14	•	•	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

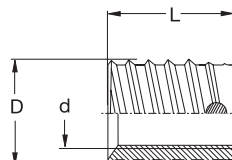
005

061

03

07

*Wskazówka: Zgodność z RoHS
*Please note: RoHS compliant



RAMPA®-Mufy typu BAS

mufy samogwintujące
do wyjątkowo twardych
materiałów z komorami
na wióry

RAMPA®-inserts type BAS
self cutting insert to use in
extremely hard material, with
swarf reservoirs

BAS

Art.	D	L	d	Stal hartowana, ocynk niebieski* Steel hard. blue zinc*	Stal nierdzewna Stainless steel*
					1.4305
013 406	6,5 x 0,8	6	M 4	•	•
010 408	6,5 x 0,8	8	M 4	•	•
013 507	8 x 1	7	M 5	•	•
014 510	8 x 1	10	M 5	•	•
016 608	10 x 1,25	8	M 6	•	•
016 612	10 x 1,25	12	M 6	•	•
013 809	12 x 1,5	9	M 8	•	•
016 814	12 x 1,5	14	M 8	•	•
016 100	14 x 1,5	10	M 10	•	•
016 108	14 x 1,5	18	M 10	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

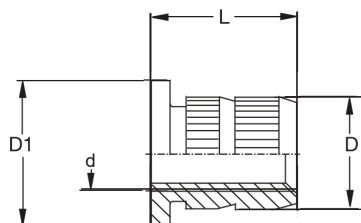
061

03

*Wskazówka: Zgodność z RoHS
*Please note: RoHS compliant

**Instrukcja wiercenia wstępnego**
Pre-drill guidelines**BAN, BAV, BAS**

Materiał do obróbki substrate	Gwint wewnętrzny internal thread				
Tworzywo sztuczne plastics	H=N/mm ²			160	200
Metale lekkie light alloys	Rm=N/mm ²	< 250	250	300	> 350
mosiądz, brąz, stal nierdzewna brass, bronze, stainless steel	Rm=N/mm ²				> 350
Produkty odlewnicze casted materials	HV=N/mm ²	< 260	260	300	> 300
	M 5	6,0	6,1	6,1	6,2
	M 5	7,4	7,5	7,6	7,7
	M 6	9,3	9,4	9,5	9,6
	M 8	11,1	11,2	11,3	11,5
	M 10	13,1	13,2	13,4	13,5
	M 12	15,0	15,1	15,2	15,4
	M 14	16,6	16,9	17,2	17,4



RAMPA®-Nakrętki wbijane typu TS

z kołnierzem, radełkowanym trzpieniem, gwintem przelotowym i częścią bez gwintu

RAMPA®-knock-in inserts type TS

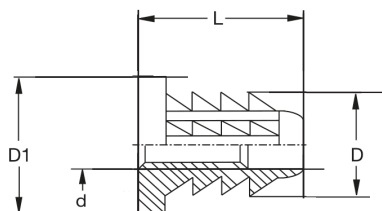
with collar, knurled shank, full-length drill and part without thread

TS

Art.	D1	D	L	d	Wiercenie wstępne	Wiercenie wstępne	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Mosiądz Brass plain	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4305
					Drewno miękkie, Materiały drewnopochodne Pilot hole softwood, timber	Metal, tworzywo sztuczne, Twarde drewno Pilot hole metall, plastics, hardwood			
021 308	8	5,6	8	M 3	5,0	5,3 - 5,5	•	•	
021 455	8	5,6	5,5	M 4	5,0	5,3 - 5,5	•		
021 408	8	5,6	8	M 4	5,0	5,3 - 5,5	•	•	•
021 506	10	6,6	6,6	M 5	6,0	6,3 - 6,5	•		
021 510	10	6,6	10	M 5	6,0	6,3 - 6,5	•	•	•
021 607	12	8,6	7,7	M 6	8,0	6,3 - 6,5	•	•	
021 612	12	8,6	12	M 6	8,0	8,3 - 8,5	•	•	•
021 812	15	10,6	12	M 8	10,0	10,3 - 10,5	•	•	•
021 992	18	12,6	12	M 10	12,0	12,3 - 12,5			•
021 912	18,5	12,6	12	M 10	12,0	12,3 - 12,5	•	•	

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

	001	01	03
--	-----	----	----



RAMPA®-Nakrętki wbijane typu TSBZ

wykonane ze żalu, mocne ząbki zapobiegają skręcaniu się nakrętki, z otworem przelotowym i częścią bez gwintu

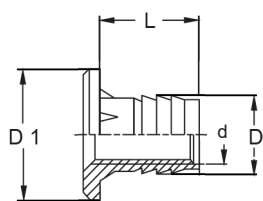
RAMPA®-knock-in inserts type TSBZ

die cast, strong prongs prevent torsion, full-length drill and part without thread

TSBZ

Art.	D1	D	L	d	Wiercenie wstępne	Znal, ocynk żółty
					Pilot hole	Die cast yellow zinc plated
451 308 092	8,5	6	8	M 3	4,8 - 5,2	•
451 409 092	10,5	8	9,5	M 4	6,3 - 6,5	•
451 411 092	10,5	8	11,5	M 4	6,3 - 6,5	•
451 512 092	12,5	10	12	M 5	8,0 - 8,5	•
451 515 092	12,5	10	15	M 5	8,0 - 8,5	•
451 610 092	16	12	10,5	M 6	9,5 - 10,0	•
451 612 092	14,5	12	12,5	M 6	9,5 - 10,0	•
451 615 092	14,5	12	15,5	M 6	9,5 - 10,0	•
441 610 092	19	13	13,5	M 8	10,3 - 11,0	•
441 610 092	19	12,2	15,5	M 8	10,3 - 11,0	•
441 610 092	25	13	20,5	M 8	10,5 - 11,0	•
441 610 092	19	13	23	M 8	10,5 - 11,0	•

*Wskazówka: z wgłębieniem pod łbem
*Please note: with conical head

**RAMPA®-Nakrętka wbijana typu TSF**

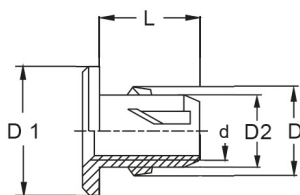
Wypustki trzymające pod łbem zapobiegają przekręcaniu się nakrętki. Nakrętka może być dodatkowo wklejona za pomocą rowków obwodowych na trzpieniu.

RAMPA®-knock-in inserts type TSF

the ribs under the head provide a locking function preventing torsion of the nut. Grooves on the shank allow additional glue-in process

TSF

Art.	D1	D	L	d	Stal ocynkowana Steel zinc plated
454 614 001	14	9	14	M 6	•
454 816 001	19	11	16	M 8	•
454 117 001	22	13	17	M 10	•

**RAMPA®-Nakrętka wbijana ze skrzydełkami typu TSP**

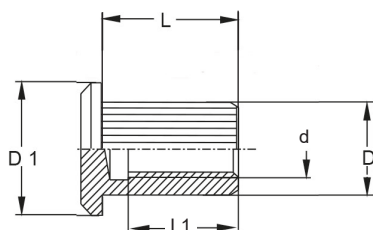
Wyraźne płaszczyzny skrzydełek zabezpieczają przed przekręceniem się, szczególnie w miękkim materiale i zapobiegają wypadaniu podczas montażu.

RAMPA®-propell knock-in inserts type TSP

the skives provide retention, especially in soft materials and prevent the parts to fall out during assembly

TSP

Art.	D1	D	D2	L	d	Stal ocynkowana Steel zinc plated
459 609 001	15	10	8,3	9	M 6	•
454 614 001	15	10	8,3	14	M 6	•
454 816 001	19	12	10,7	16	M 8	•

**RAMPA®-Nakrętka wbijana typu TSLF**

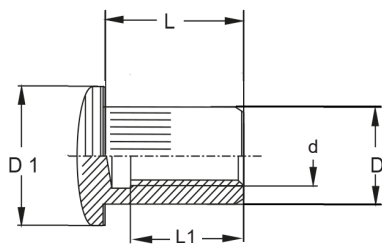
pozwała na montaż w widocznym miejscu, z kulistym łbem nakrętki bez napędu, z gwintowanym otworem nieprzelotowym, radełkowanie zapobiega przekręcaniu się nakrętki

RAMPA®-knock-in inserts type TSLF

allows visible assembly since the decorative flat head is without drive, threaded blind hole, the knurled shank prevents torsion

TSLF

Art.	D1	D	L	d	L1	Stal ocynkowana Steel zinc plated
456 608 001	13	9,3	8	M 6	5	•



RAMPA®-Nakrętki wbijane typu TSLT

pozwała na montaż w widocznym miejscu, z kulistym płaskim łbem bez napędu, z gwintowanym otworem nieprzelotowym, radełkowanie zapobiega przekręcaniu się nakrętki

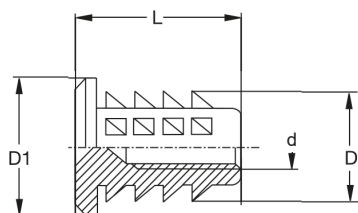
RAMPA®-knock-in inserts type TSLT

allows visible assembly since the decorative mushroom head is without drive, threaded blind hole, the knurled shank prevents torsion

TSLT

Stal ocynkowana
Steel zinc plated

Art.	D1	D	L	d	L1	
457 615 001	16	8	15	M 6	13	•



RAMPA®-Nakrętki wbijane typu TSLZ

ze znanu, z łbem kulistym i gwintowanym otworem nieprzelotowym

RAMPA®-knock-in inserts type TSLZ

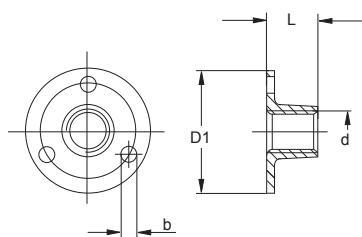
die cast, with decorative head and threaded blind hole

TSLZ

Art.	D1	D	L	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Znal, ocynk żółty Die cast yellow zinc plated	Znal w kolorze brązowym Die cast brown coloured	Znal, niklowany Die cast nickel plated
452 412 09	11	8	12,5	M 4	6,0 – 6,4	•		•
452 613 09	17	11	13,5	M 6	8,4 – 8,8	•	•	•
452 620 09	17	11	20	M 6	8,4 – 8,8	•	•	•
452 817 09	17	12,6	17,5	M 8	10,0 – 10,5	•	•	

↑ Proszę uzupełnić | Please complete

2	7	3
---	---	---



RAMPA®-Nakrętki wbijane typu TS3L

z trzema otworami montażowymi (Ø 3 mm) do dodatkowego zamocowania za pomocą śrub lub gwoździ

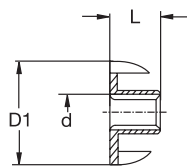
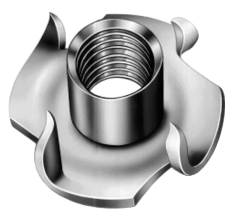
RAMPA®-knock-in inserts type TS3L

with three holes (Ø 3 mm) for an additional fixing with screws or nails

TS3L

Stal ocynkowana
Steel zinc plated

Art.	D1	L	d	b	
458 810 001	25	10	M 8	3	•
458 112 001	29	12	M 10	3	•



RAMPA®-Nakrętki wbijane typu TSZ
cztery mocne ząbki
zapobiegają przekręcaniu się
nakrętki

RAMPA®-knock-in inserts type TSZ
four strong prongs prevent
torsion

TSZ

Art.	D1	L	d	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4301
450 305	13	5	M 3	•	
450 406	15	6	M 4	•	
450 406	15	8	M 4	•	
450 406	17	8	M 5	•	•
450 512	17	12	M 5	•	
450 606	19	6	M 6	•	
450 606	19	9	M 6	•	•
450 612	19	12	M 6	•	
450 614	19	14	M 6	•	
450 618	19	18	M 6	•	
450 809	22	9	M 8	•	•
450 811	22	11	M 8	•	•
450 811	22	15	M 8	•	
450 811	22	17	M 8	•	
450 820	22	20	M 8	•	
450 612	25	12	M 10	•	•
450 612	25	16	M 10	•	
450 614	27	14,5	M 12	•	
450 666	60	16	M 16	•	
450 916	60	16	M 20	•	

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

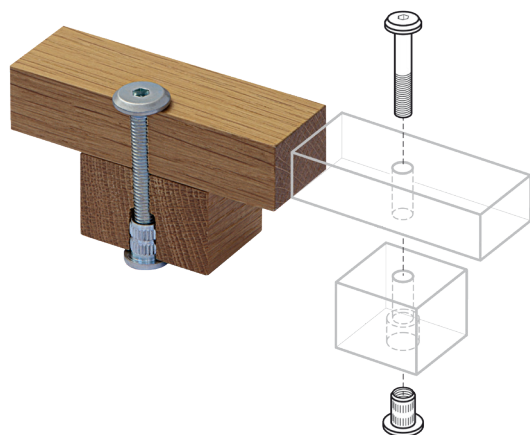
001

04

***Wskazówka:**
Średnica zewnętrzna jest spłaszczona po obu stronach do 56 mm. Dwa otwory na gwoździe (Ø 5,5 mm) w odległości 44 mm

***Please note:**
diameter flattened on 2 sides to 56 mm. Two holes (Ø 5,5 mm) 44 mm apart

Przykład zastosowania Example of application



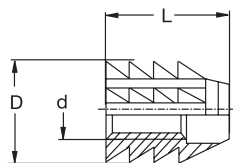
Typ TS + KF

RAMPA®-Nakrętka wbijana typu TS jest wbijana w drewno radełkowanym trzpieniem. Od góry płytę przykręca się za pomocą śrub®-śruba z łbem płaskim RAMPA® typu KF.

The RAMPA®-knock-in insert type TS with its knurled shank is driven into the wood. The board is attached from above with a RAMPA®-flat head screw type KF.

TS Strona | Page 28

KF Strona | Page 46



RAMPA®-Nakrętki wbijane typu SBZ

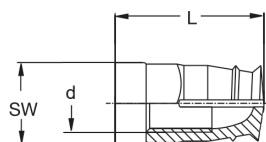
Znał, mocne ząbki zapobiegają przekręcaniu się nakrętki

RAMPA®-knock-in insert type SBZ

die cast, strong prongs prevent torsion

SBZ

Art.	D	L	d	Wiercenie wstępne Pilot hole	Znał, ocynk żółty Die cast yellow zinc plated
453 410 092	8	10	M 4	6,1 – 6,5	•
453 513 092	10	13	M 5	7,5 – 8,0	•
453 410 092	12	10	M 6	9,0 – 9,5	•
453 410 092	11,7	13	M 6	9,0 – 9,5	•



RAMPA®-Mufy rozprężne typu SE

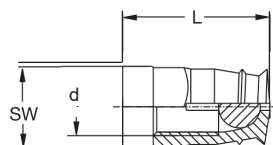
wykonane z mosiądzu, bez kulki

RAMPA®-expansion inserts type SE

brass, without ball

SE

Art.	SW HD	L	d	Mosiądz Brass plain
028 407 01	5,5	7,5	M 4	•
028 410 01	5,5	10	M 4	•
028 611 01	8	11,5	M 6	•
028 611 01	8	14,5	M 6	•
028 812 01	10	12	M 8	•
028 812 01	10	14,5	M 8	•
028 820 01	10	19,5	M 8	•



RAMPA®-Mufy rozprężne typu SEK

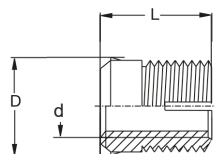
wykonane z mosiądzu, bez kulki dla stabilnego utrzymania skrzydełek w drewnie

RAMPA®-expansion inserts type SEK

brass, with ball for strong grip of the wings in wooden material

SEK

Art.	SW HD	L	d	Wykonanie Design	Mosiądz Brass plain
031 611 01	8	11,5	M 6	z kulką / with ball	•
031 611 01	8	14,5	M 6	z kulką / with ball	•

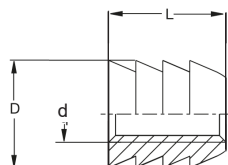


RAMPA®-Mufy rozprężne nylonowe typu SEK
przez wkręcenie śruby:
stabilne utrzymanie skrzydełek
w drewnie

RAMPA®-nylon expansion inserts type SEN
when the screw is being
inserted: strong grip of wings
in wooden material

SEN

Art.	D	L	d	Nylon
030 410 08	8	10	M 4	•
030 410 08	8	10	M 5	•
030 612 08	10	12,5	M 6	•
030 815 08	12	15	M 8	•

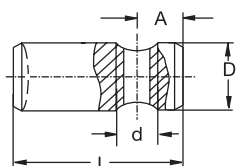


RAMPA®-Mufy wklejane Typu EM
wykonane z nylonu, do
wbijania i wklejania

RAMPA®-nylon sockets type EM
to be knocked and glued
into the pilot hole

EM

Art.	D	L	d	Nylon
455 409 08	8	8	M 4	•
455 512 08	8	11	M 5	•
455 512 08	10	11,5	M 5	•
455 614 08	10	13,5	M 6	•



RAMPA®-nakrętki waleczkowe z gwintem poprzecznym typu Q
z wycięciem, do dużych obciążeń, np. połączeń ramowych i narożników, również w płytach wiórowych

RAMPA®-cross dowels type Q
slotted, used e.g. for right angle connections, with high retention values, even in chipboard

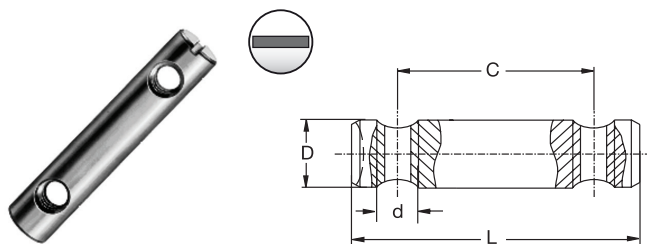
Q

Art.	D	L	A	d	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4305
020 412	8	12	6	M 4	•	
020 412	8	16	8	M 4	•	
020 420	8	20	10	M 4	•	
020 502	8	12	6	M 5	•	
020 506	8	16	8	M 5	•	
020 520	8	20	10	M 5	•	
020 412	10	12	6	M 6	•	•
020 107	10	12,5	5	M 6	•	
020 107	10	13	5	M 6	•	
020 107	10	14	5	M 6	•	
020 614	10	14	6	M 6	•	
020 110	10	14	7	M 6	•	
020 614	10	15	6	M 6	•	
020 110	10	15	7,5	M 6	•	
020 110	10	16	5	M 6	•	
020 614	10	16	6	M 6	•	•
020 112	10	16	8	M 6	•	
020 112	10	17	6	M 6	•	
020 618	10	18	6	M 6	•	
020 619	10	18	9	M 6	•	
020 621	10	19	9,5	M 6	•	
020 620	10	20	10	M 6	•	
020 115	10	22	11	M 6	•	
020 620	10	25	12,5	M 6	•	
020 626	10	25	10	M 6	•	
020 620	10	30	15	M 6	•	
020 620	10	30	10	M 6	•	
020 620	10	35	17,5	M 6	•	
020 636	10	35	10	M 6	•	
020 640	10	40	20	M 6	•	
020 412	12	12	5	M 6	•	
020 412	16	12	5	M 6	•	
020 412	12	16	6	M 6	•	
020 166	12	16	8	M 6	•	
020 812	12	12	6	M 8	•	
020 812	12	14	7	M 8	•	
020 816	12	16	8	M 8	•	
020 816	12	18	9	M 8	•	
020 820	12	20	10	M 8	•	
020 820	12	20	8	M 8	•	
020 825	12	25	12,5	M 8	•	
020 820	12	30	15	M 8	•	
020 835	12	35	17,5	M 8	•	
020 840	12	40	20	M 8	•	
020 840	12	45	22,5	M 8	•	
020 840	12	50	25	M 8	•	
020 840	12	60	30	M 8	•	
020 120	16	20	10	M 10	•	
020 125	16	25	12,5	M 10	•	
020 130	16	30	15	M 10	•	
020 140	16	40	20	M 10	•	
020 150	16	50	25	M 10	•	

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

03



RAMPA®-nakrętki wałeczkowe z gwintem poprzecznym typu 2Q
są używane jak typ Q, nacięcie do ustawienia sworznia

RAMPA®-cross dowels type 2Q
are used comparable to Type Q, slot eases alignment with bolt

2Q

Art.	D	L	d	C	Stal ocynkowana Steel zinc plated
020 201 001	10	48	M 6	32	•
020 260 001	10	60	M 6	40	•
020 982 001	10	82	M 6	64	•
020 960 001	12	60	M 8	41,5	•
020 970 001	12	70	M 8	52	•



RAMPA®-nakrętki wałeczkowe z gwintem poprzecznym typu QD
łeb jest ogranicznikiem głębokości wsunięcia podczas montażu, wycięcie jest wykorzystywane do ustawiania sworznia

RAMPA®-cross dowels type QD
the head controls depth, the slot eases alignment with bolt

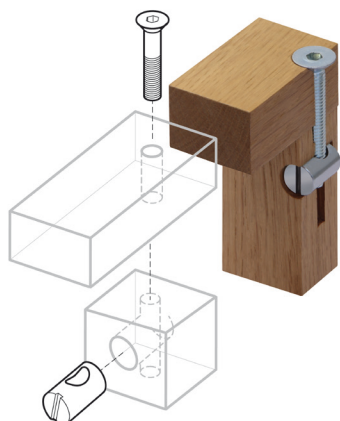
QD

Art.	D1	D	L	A	d	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Znał. ocynk żółty Die cast yellow zinc plated
023 612 092	12	10	12,5	4,5	M 6		•
023 613 ___	13	10	12,5	5	M 6	•	
023 613 ___	13	10	15	5	M 6	•	
020 621 ___	13	10	21	5	M 6	•	

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

Przykład zastosowania Example of application

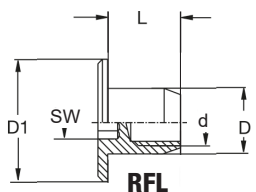
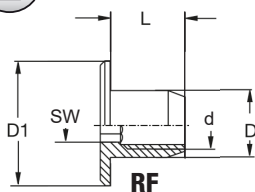


Typ Q + KS

Nakrętka wałeczkowa z gwintem poprzecznym RAMPA® typu Q wkłada się do ramy, poprzecznie do niego śrubę z łbem wpuszczanym RAMPA® z gniazdem sześciokątnym typu KS.

A RAMPA®-cross dowel type Q has been inserted into the frame, perpendicular to the dowel the RAMPA®-countersunk screw type KS with hexsocket.

Q Strona / Page 34
KS Strona / Page 51



RAMPA®-Nakrętki okrągłe

z dekoracyjnym płaskim łbem do połączeń widocznych

Typ RF z gniazdem sześciokątnym i otworem przelotowym do gwintu wewnętrznego

Typ RFL z gniazdem sześciokątnym i otworem ślepym w zakresie gwintu

RAMPA®-cap nuts

decorative flat head for visible joints

Type RF with hex drive and through hole

Type RFL with hex drive and blind hole

RF

Art.	D1	D	L	d	SW HD	Stal ocynkowa Steel zinc plated	Stal niklowana Steel nickel plated	Stal czarna ocynkowa Steel black zinc plated	Stal brązowa Steel brown col.	Mosiądz Brass plain	Mosiądz ocynkowany Brass zinc plated	Mosiądz niklowany Brass nickel plated	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4301	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4305
025 509	15	9	9	M 5	4	•	•							
025 509	12	8	9	M 6	4	•	•	•						
025 613	13	8	9	M 6	5					•		•		
025 613	15	9	10	M 6	5					•		•		•
020 620	20	9	10	M 6	5					•		•		
025 622	20	10	10	M 6	5						•			
025 622	20	9	15	M 6	5							•		•
025 817	17	10	11,5	M 8	5					•		•		•
025 819	20	10	15	M 8	5							•		•
020 620	20	10	10	M 8	5					•		•		
025 825	25	14	10	M 8	5					•		•		
025 826	25	10	15	M 8	5							•		
025 827	25	10	20	M 8	5							•		
025 830	30	14	18	M 8	5					•		•		
025 165	25	14	18	M 10	6							•		•
025 830	30	14	18	M 10	5					•		•		

Proszę uzupełnić / Please complete

001

003

008

01

011

013

03

RFL

Art.	D1	D	L	d	SW HD	Stal ocynkowa Steel zinc plated	Stal niklowana Steel nickel plated	Stal czarna ocynkowa Steel black zinc plated	Stal brązowa Steel brown col.	Mosiądz Brass plain	Mosiądz ocynkowany Brass zinc plated	Mosiądz niklowany Brass nickel plated	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4301	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4305
035 610 01	15	9	10	M 6	5					•				
035 610 05	15	9	10	M 6	5	•	•							
035 612 84	15	8	12	M 6	4	•	•		•					
035 612 04	15	9	12	M 6	4	•	•		•					
035 612 84	15	8	12	M 6	5	•	•		•					
035 612 01	15	9	12	M 6	5					•				
035 612 84	15	9	12	M 6	5	•	•	•						
035 612 07	15	9	12	M 6	5								•	
035 612 84	15	8	15	M 6	4	•	•							
035 615 04	15	9	15	M 6	4	•	•	•						
035 615 05	15	9	15	M 6	5	•	•	•	•					
035 618 04	15	9	18	M 6	4	•	•		•					
035 618 01	15	9	18	M 6	5					•				
035 618 04	15	9	18	M 6	5	•	•		•					
035 618 01	15	9	18	M 6	5								•	
035 618 04	17	9	12	M 6	5	•	•		•					
035 618 04	17	9	17	M 6	5	•	•							
035 616 01	19	9	16	M 6	5					•				
035 618 04	19	9	16	M 6	5									
035 620 05	19	9	20	M 6	5	•	•		•					
035 812 05	17	10	11,5	M 8	5	•	•							
035 817 15	17	11	17	M 8	5				•					
035 817 15	17	12	17	M 8	5	•	•							
035 817 15	17	11	25	M 8	5				•					
035 825 25	17	12	25	M 8	5	•	•							
035 816 05	19	10	16	M 8	5	•	•		•					
035 118 06	22,5	13	18	M 10	6	•	•							

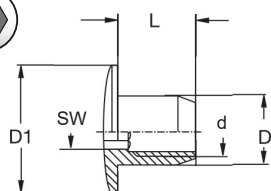
Proszę uzupełnić / Please complete

1

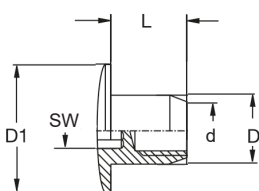
3

8

7



RT



RTL

RAMPA®-Nakrętki okrągłe

z dekoracyjnym okrągłym łbem do połączeń widocznych

Typ RT z gniazdem sześciokątnym i wierceniem przelotowym do gwintu wewnętrznego

Typ RTL z gniazdem sześciokątnym i otworem ślepy w zakresie gwintu

RAMPA®-cap nuts

decorative mushroom head for visible joints

Type RT with hex drive and through hole

Type RTL with hex drive and blind hole

RT

Art.	D1	D	L	d	SW	HD	Stal ocynkowa Steel zinc plated	Stal niklowana Steel nickel plated	Stal czarna ocynkowa Steel black zinc plated	Stal brązowa Steel brown col.	Mosiądz Brass plain	Mosiądz niklowany Brass nickel plated	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4301	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4305
025 613	13	8	9	M 6	5							•		
026 615	15	9	10	M 6	5							•		•
020 620	20	9	10	M 6	5							•		
020 620	20	9	15	M 6	5					•		•		
026 817	17	10	11,5	M 8	5							•		
026 820	20	10	10	M 8	5							•		
026 819	20	10	15	M 8	5							•		•
026 116	30	14	16	M 10	6		•	•						
025 830	30	14	18	M 10	5							•		
026 165	25	14	18	M 10	5									•
026 230	30	16	18	M 12	8						•			

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

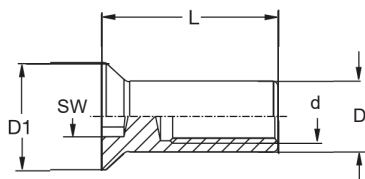
001	003	01	013	03
-----	-----	----	-----	----

RTL

Art.	D1	D	L	d	SW	HD	Stal ocynkowa Steel zinc plated	Stal niklowana Steel nickel plated	Stal czarna ocynkowa Steel black zinc plated	Stal brązowa Steel brown col.	Mosiądz Brass plain	Mosiądz niklowany Brass nickel plated	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4301	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4305
036 513 00	12	6,5	13	M 5	4		•	•						
036 610 85	13	8	10	M 6	5		•		•	•				
036 610 85	15	9	10	M 6	5						•			
035 612 84	15	8	12	M 6	4		•	•	•	•				
036 612 04	15	9	12	M 6	4		•	•		•				
036 612 05	15	9	12	M 6	5		•	•	•	•				
036 612 05	15	9	12	M 6	5								•	
036 610 85	15	8	15	M 6	5		•	•		•				
036 612 04	15	9	15	M 6	4		•	•		•				
036 615 05	15	9	15	M 6	5									
036 618 04	15	9	18	M 6	4		•	•		•				
036 618 05	15	9	18	M 6	5		•	•		•				
036 618 07	15	9	18	M 6	5								•	
036 616 05	19	9	16	M 6	5		•	•						
036 620 05	19	9	20	M 6	5		•	•						
036 814 05	20	10	14	M 8	5		•	•		•				
036 816 05	20	10	16	M 8	5		•	•		•				
036 820 06	20	10	20	M 8	6		•	•		•				
036 113 05	20	13	13	M 10	5		•	•		•				

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

1	3	8	7
---	---	---	---



**RAMPA®-Nakrętki okrągłe
typu RS**

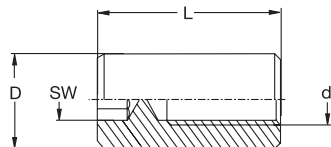
z gniazdem sześciokątnymi
łbem wpuszczanym, dokładne
zlicowanie z wywierconym
otworem

**RAMPA®-countersunk cap
nuts type RS**

hex drive and countersunk
head, for a flush surface

RS

Art.	D1	D	L	d	SW HD	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal czarna ocyn- kowana Steel black zinc plated
020 620	12	8	20	M 6	4	•	•
↑ Proszę uzupełnić / Please complete						001	008



**RAMPA®-Nakrętki okrągłe
typu RSK**

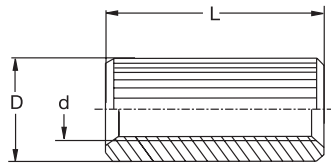
Zastosowanie do montażu
mebli w systemie rurek KD

**RAMPA®-dowel nuts
type RSK**

used for the assembly
of tubular steel KD furniture

RSK

Art.	D	L	d	SW HD	Stal ocynkowana Steel zinc plated
027 616 001	10	16	M 6	5	•
027 620 001	10	20	M 6	5	•
027 723 001	12	23	M 6	5	•
027 720 001	12	30	M 6	5	•

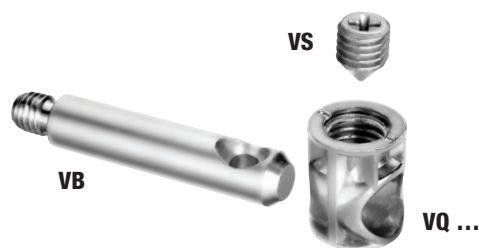


RAMPA®-Nakrętki radełkowane typu RM są wbijane i klejone w uprzednio wywiercone otwory jako kołki

RAMPA®-knurled nuts type RM are used as plugs, knocked and glued into pilot holes

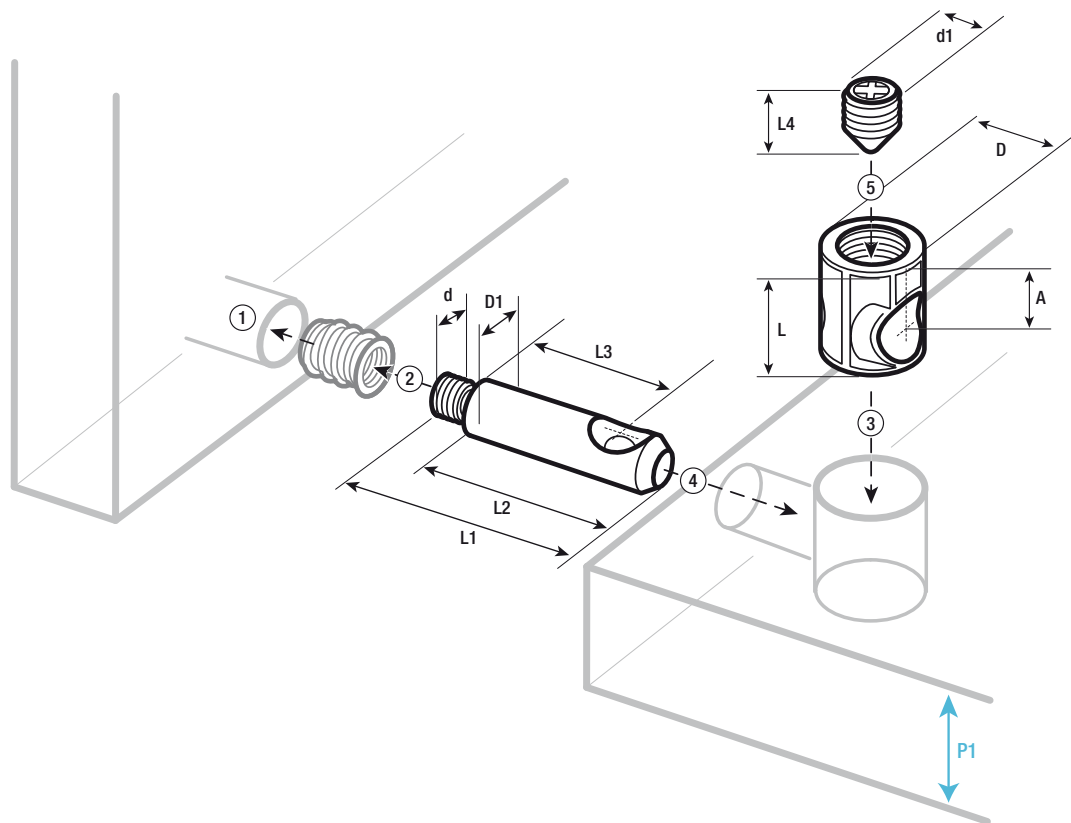
RM

Art.	D	L	d	Stal ocynkowana Steel zinc plated
024 610 001	10	10	M 6	•
024 615 001	10	15	M 6	•
024 615 001	10	16	M 6	•
024 618 001	10	18	M 6	•
024 621 001	10	21	M 6	•
024 628 001	10	28	M 6	•



RAMPA®-Złącze do korpusu typu VX
składające się z:
korpusu typu VQ/VQB
sworzni typu VB
śrub typu VS
Solidne złącze do pracy w dużych obciążeniach, montowane niewidocznie od wewnątrz

RAMPA®-connecting housing type VX
consisting of:
connecting housing VQ/VQB
connecting bolt type VB
connecting screw type VS
a strong connection for heavy duty purposes, invisible when assembled from the furniture's inside

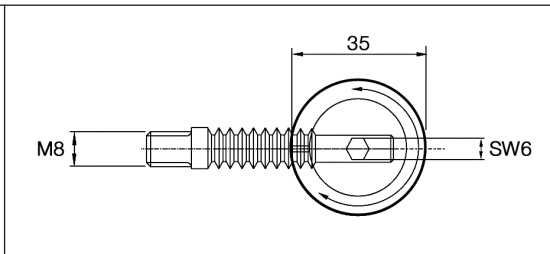
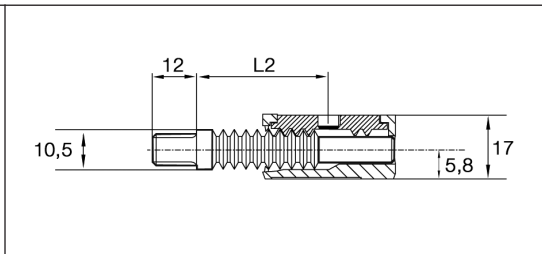
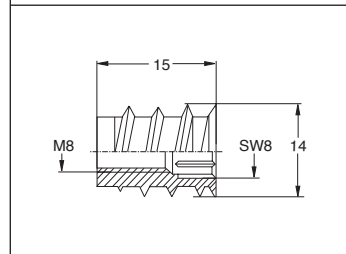
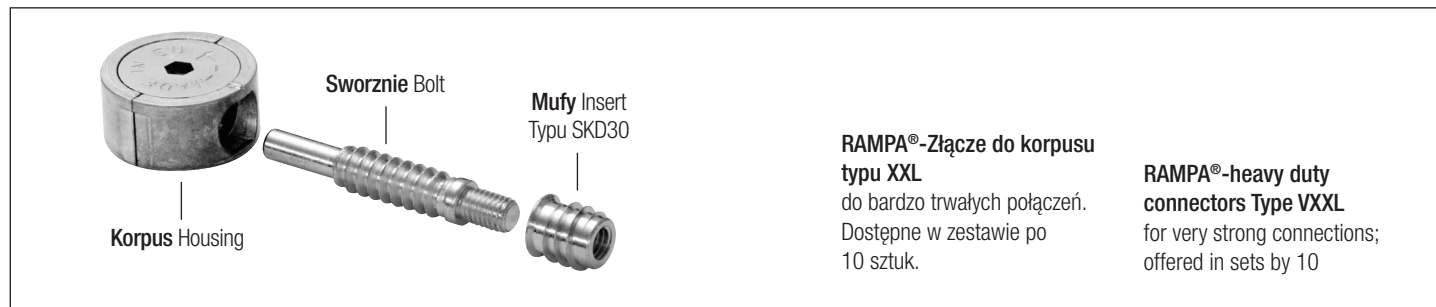


Wskazówka:
Odpowiednie mufy w M6/M8 są dostępne na stronie 8–26

Please note:
matching inserts in M6/M8 are shown on pages 8–26

VX

Grubość płyty P1 Panel thickness P1	Korpus Connecting housing						Znał niebieski, ocynkowany Die cast blue zinc plated	Sworznie Connecting bolt						Stal ocynkowana Steel zinc plated	Śruby Connecting screw				Znał, niebieski, ocynkowany Die cast blue zinc plated
	Art.	Typ	D	L	A	Art.		Typ	D1	L1	L2	L3	d		Art.	Typ	d1	L4	
20	292 816 091	VQ	14	16	10	•	294 846 001	VB	8	46	37	30	M 8	•	293 810 091	VS	M 8	10	•
25	291 817 091	VQB	14	17	12,5	•	294 846 001	VB	8	46	37	30	M 8	•	293 810 091	VS	M 8	10	•
	292 121 091	VQ	16	20,5	12,5	•	294 646 001	VB	10	46	37	30	M 6	•	293 113 091	VS	M 10	13	•
								294 855 001	VB	10	55	46	38	M 8	•				
30	291 123 091	VQB	16	23	15	•	294 646 001	VB	10	46	37	30	M 6	•	293 113 091	VS	M 10	13	•
							294 855 001	VB	10	55	46	38	M 8	•					



VXXL		Elementy Components			Ilość sztuk/ Zestaw pieces/set		
Art.	Nazwa zestawu	Korpus Housing	Sworznie Bolt	Mufy Insert	L2	kg/ Zestaw	Ilość sztuk/ Zestaw pieces/set
290 864	VXXL 64	VQXL	VBXL 64	SKD30 14 x 15 M 8	35 – 38	1,0	10
290 884	VXXL 84	VQXL	VBXL 84	SKD30 14 x 15 M 8	55 – 58	1,1	10

RAMPA®-Złącza pionowe typu VDZR/VEZR
bez mostka, do półek montowanych od góry lub od przodu

RAMPA®-vertical connector type VDZR/VEZR
without ridge, for panels installed from top or front

RAMPA®-Złącza pionowe typu VDZS/VEZS
z mostkiem, półki mogą być montowane tylko od góry, płyty wstępnie zmontowane

RAMPA®-vertical connector type VDZS/VEZS
with ridge, panels can be installed only from above, panels are prefixed

RAMPA®-Złącza pionowe typu VDZS i VDZR
Obudowa złącza z podwójnym czopem i mimośrodem ze żalu, wciskana jest w nawiercone wstępnie otworypółki. VDZR = bez mostka, VDZS = z mostkiem

RAMPA®-vertical connector type VDZS and VDZR
with an outrigger and a die cast excenter; to be pressed into pre-drilled shelf board. VDZR = without ridge, VDZS = with ridge

VDZR bez mostka without ridge						Znal, niklowany Die cast nickel plated
Art.	Grubość płyty Panel thickness	H	D	L	D1	
270 613 093	16	12,5	22	47	10	•
270 914 093	19	14,5	22	47	10	•

VDZS z mostkiem with ridge						
Art.	Grubość płyty Panel thickness	H	D	L	D1	
271 613 093	16	12,5	22	47	10	•
271 914 093	19	14,5	22	47	10	•

Dopasowane do:
RAMPA®-Śruby łączące typu VSE

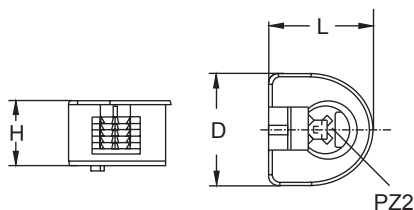
To be used in conjunction with:
RAMPA®-connecting screws type VSE

Instrukcja wiercenia wstępnego
Pre-drill guidelines

VDZR
VDZS

Art. 270 613 093 VDZR
Art. 271 613 093 VDZS

Art. 270 914 093 VDZR
Art. 271 914 093 VDZS



RAMPA®-Złącza pionowe typu VEZR i VEZR

Obudowa złącza z mimośrodem ze znułu; wciskane w wiercenie wstępne półki.

VEZR = bez mostka, VEZS = z mostkiem

RAMPA®-vertical connector type VEZS and VEZR

with a die cast excenter; to be pressed into the pre-drilling of the shelf board.

VEZR = without ridge, VEZS = with ridge

VEZR bez mostka
without ridge

Znal, niklowany
Die cast nickel plated

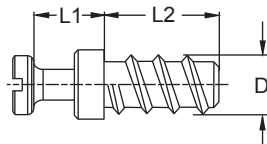
Art.	Grubość płyty Panel thickness	H	D	L	
272 613 093	16	12,5	22	19,9	•
272 914 093	19	14,5	22	19,9	•

VEZS z mostkiem
with ridge

Art.	Grubość płyty Panel thickness	H	D	L	
273 613 093	16	12,5	22	19,9	•
273 914 093	19	14,5	22	19,9	•

Dopasowane do:
RAMPA®-Śruby złączne typu VSE

To be used in conjunction with:
RAMPA®-connecting screws type VSE



RAMPA®-Śruby złączne typu VSE

do użytku z RAMPA®-złącza pionowe

RAMPA®-connecting screws Type VSE

for assembly with RAMPA®-vertical connectors

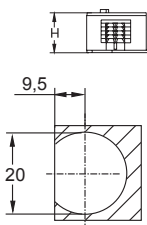
VSE

Stal
Steel plain

Art.	D	L1	L2	
274 717	6	7	8	•
274 720	6	7	11	•

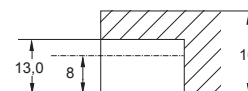
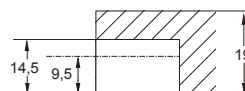
**Instrukcja wiercenia wstępnego
Pre-drill guidelines**

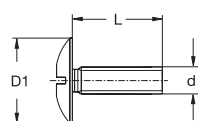
**VEZR
VEZS**



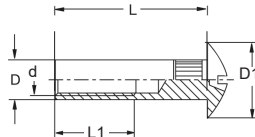
Art. 272 613 093 VEZR
Art. 273 613 093 VEZS

Art. 272 914 093 VEZR
Art. 273 914 093 VEZS





TXS



TXV

RAMPA®-Śruby typu TXS

z nacięciem uniwersalnym, zastosowanie: np. ustawienie przylegających do siebie meblościanek, wraz z RAMPA®-tuleje złączne typu TXV

RAMPA®-screws type TXS

with combi-slot, application: e.g. for positioning of two connected wall units, in combination with matching RAMPA®-connecting nuts type TXV

TXS

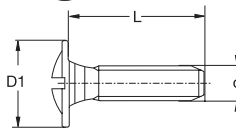
Art.	D1	L	d	Stal niklowana Steel nickel plated
145 614 003	14,5	14	M 6	•
145 620 003	14,5	20	M 6	•

Wskazówka:
Głębokość wkręcenia wynosi min. 1 x d (np.: M6 = 6,0 mm).

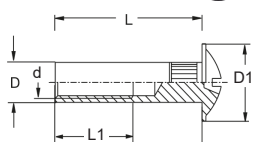
Please note:
minimum screw-in depth 1 x d (e.g. M6 = 6,0 mm).

TXV

Art.	D1	L	D	d	L1	Stal niklowana Steel nickel plated
144 615 003	14,5	15	8	M 6	9,5	•
144 620 003	14,5	20	8	M 6	14,5	•
144 625 003	14,5	25	8	M 6	15	•
144 631 003	14,5	31	8	M 6	15	•
144 638 003	14,5	38	8	M 6	15	•



TXSR



TXVR

RAMPA®-Śruby typu TXSR

z nacięciem uniwersalnym i wciśniętą tarczą pod łbem, np. ustawienie przylegających do siebie meblościanek, wraz z RAMPA®-tuleje- złączne typu TXVR

RAMPA®-screws type TXSR
with combi-slot and pressed washer under the head, application e. g. for positioning two connected wall units in combination with matching RAMPA®-connecting nuts type TXVR

TXSR

Art.	D1	L	d	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal niklowana Steel nickel plated
147 410 __	10	10	M 4	•	
147 415 __	10	15	M 4	•	•
147 420 __	10	20	M 4	•	•
147 425 __	10	25	M 4	•	•
147 435 __	10	35	M 4	•	
147 445 __	10	45	M 4	•	

Wskazówka:
Głębokość wkręcenia wynosi min. 1 x d (Bsp.: M6 = 6,0 mm).

Please note:
minimum screw-in depth 1 x d (e.g. M6 = 6,0 mm).

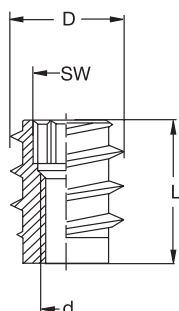
↑ Proszę uzupełnić | Please complete

001

003

TXVR

Art.	D1	L	D	d	L1	Stal niklowana Steel nickel plated
146 415 003	10	15	5	M 4	10	•
146 420 003	10	20	5	M 4	14	•
146 425 003	10	25	5	M 4	14	•
146 427 003	10	27	5	M 4	14,5	•
146 430 003	10	30	5	M 4	14,5	•
146 435 003	10	35	5	M 4	14,5	•


RAMPA®-skrzynka z asortymentem do drewna

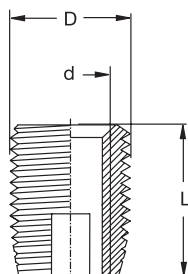
Wybór najbardziej popularnych muf RAMPA®-do zastosowania w materiałach drewnopochodnych w stabilnej skrzynce. Dokładne wyszukiwanie informacji o artykułach na wierzchu jest przydatne np. podczas serwisu lub w celu prezentacji.

RAMPA®-assortment box for wood

A selection of the most common RAMPA®-inserts in a stable case, for application in wood. A clear set-up with detailed information in the top case, useful for service and presentation purposes.

Drewno Wood

Art.	Opis/Description	Ilość sztuk Pieces	D	L	d	SW HD	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Art.*
519 600	480 sztuk RAMPA®-mufy skrzynka w zestawie 480 pieces of RAMPA®-inserts including box	50	10	12	M 5	5	•	010 512 001
		50	12	15	M 6	6	•	010 615 001
		30	14	15	M 8	8	•	010 855 001
		50	10	12	M 5	5	•	440 512 001
		50	12	12	M 6	6	•	440 612 001
		30	14	15	M 8	8	•	440 855 001
		50	10	10	M 5		•	002 510 001
		50	12	15	M 6		•	002 615 001
		30	14	14	M 8		•	002 854 001
		30	8	12	M 5		•	006 512 001
		30	15	15	M 6		•	006 615 001
		30	12	15	M 8		•	006 815 001


RAMPA®-Skrzynka z asortymentem do metali/ tworzywa sztuczne

Wybór najbardziej popularnych muf RAMPA®-typu ES do zastosowania w tworzywach sztucznych i stopach metali lekkich w stabilnej skrzynce. Dokładne wyszukiwanie informacji o artykułach na wierzchu jest przydatne np. podczas serwisu lub w celu prezentacji.

RAMPA®-assortment box for metal/plastics

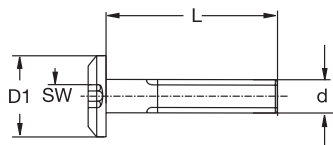
A selection of the most common RAMPA®-inserts type ES in a stable case, for application in plastics and light metal alloys. A clear set-up with detailed information in the top case, useful for service and presentation purposes.

Metal/tworzywo sztuczne Metal/Plastics

Art.	Opis/Description	Ilość sztuk Pieces	D	L	d	Stal hartowana, żółta ocynkowana Steel hardened yellow zinc	Art.*
519 800	297 sztuk RAMPA®-mufy typu ES pudełko w zestawie 297 pieces of RAMPA®-inserts type ES including box	30	5 x 0,5	6	M 3	•	009 306 005
		50	6,5 x 0,75	8	M 4	•	009 408 005
		20	8 x 1	8	M 5	•	009 508 005
		40	8 x 1	10	M 5	•	009 510 005
		20	9 x 1	8	M 6	•	009 608 005
		20	9 x 1	12	M 6	•	009 612 005
		40	10 x 1,5	14	M 6	•	009 614 005
		20	12 x 1,5	12	M 8	•	009 812 005
		30	12 x 1,5	15	M 8	•	009 815 005
		20	14 x 1,5	18	M 10	•	009 918 005
		5	16 x 1,5	22	M 12	•	009 922 005
		2	20 x 1,5	22	M 16	•	009 952 005

*Wskazówka:
artykuły przeznaczone do realizacji ponawianych zamówień

*Please note:
for re-order of specific articles



RAMPA®-Śruby z łbem płaskim typu KF
z gniazdem sześciokątnym i ozdobnym łbem do widocznych połączeń

RAMPA®-flat head screws type KF
with hex drive and decorative head for visible joints

KF

Art.	d	L	D1	SW HD	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal żółta ocynkowana Steel yellow zinc	Stal niklowana Steel nickel plated	Stal czarna Steel black col.	Stal czarna ocynkowana Steel black zinc plated	Stal brązowa Steel brown col.	Stal ocynkowana, MV* Steel zinc pl., MC*
151 515 ___	M 5	15	15	4	•		•				
151 525 ___	M 5	25	15	4	•						
151 530 ___	M 5	30	15	4	•						
151 540 ___	M 5	40	15	4	•						
151 608 003	M 6	8	15	4			•				
151 610 ___	M 6	10	15	4	•	•	•		•		•
151 612 ___	M 6	12	15	4	•		•		•	•	•
151 612 051	M 6	12	14	4							
151 615 ___	M 6	15	15	4	•		•		•	•	
151 616 ___	M 6	16	15	4	•		•	•	•	•	
151 616 051	M 6	16	14	4							
151 620 ___	M 6	20	15	4	•	•	•		•	•	
151 620 051	M 6	20	14	4							
151 625 ___	M 6	25	15	4	•		•		•	•	
151 625 051	M 6	25	14	4							
151 630 ___	M 6	30	15	4	•		•	•	•	•	
151 635 ___	M 6	35	15	4	•	•	•		•		
151 635 051	M 6	35	14	4							
151 640 ___	M 6	40	15	4	•	•	•		•	•	
151 645 ___	M 6	45	15	4	•		•		•	•	•
151 650 ___	M 6	50	15	4	•	•	•		•	•	
151 655 ___	M 6	55	15	4	•		•	•	•	•	
151 660 ___	M 6	60	15	4	•		•		•	•	
151 665 ___	M 6	65	15	4	•	•	•				
151 670 ___	M 6	70	15	4	•		•			•	
151 675 ___	M 6	75	15	4	•					•	
151 680 ___	M 6	80	15	4	•	•	•			•	
151 690 ___	M 6	90	15	4	•		•		•	•	
151 600 ___	M 6	100	15	4	•		•		•	•	
151 601 ___	M 6	110	15	4	•					•	
151 602 ___	M 6	120	15	4	•						
151 816 ___	M 8	16	17	5	•		•				
151 825 ___	M 8	25	17	5	•						
151 840 ___	M 8	40	17	5	•						
151 845 ___	M 8	45	17	5	•						
151 850 ___	M 8	50	17	5	•						
151 155 ___	M 10	55	25	6							
151 160 ___	M 10	60	25	6							
151 170 ___	M 10	70	25	6							
151 180 ___	M 10	80	25	6							
151 100 ___	M 10	100	25	6							
151 102 ___	M 10	120	25	6							

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

002

003

006

008

007

081

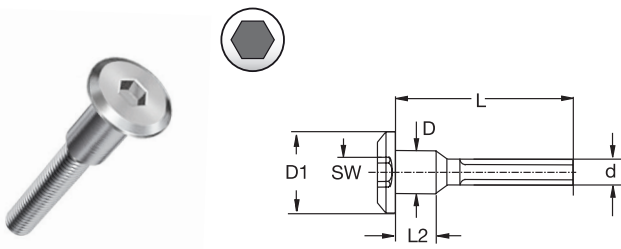


Stal ocynkowana Steel zinc plated 8.8	Stal żółta ocynkowana Steel yellow zinc 8.8	Stal czarna ocynkowana Steel black zinc plated 8.8	Mosiądz Brass plain	Stal nierdzewna Stainless steel** 1.4301
			•	
				•
•		•	•	•
			•	•
			•	•
			•	•
•			•	•
				•
•				•
				•
•	•			
•	•			
•	•			
•	•			
•	•			
•	•			
•	•			
041	042	048	01	051

*Wskazówka:
MV: Mikrokapsułkowe
*Please note:
MC: micro encapsulated

**Wskazówka: Średnica łba
w stali nierdzewnej 1.4301: 14 mm
**Please note: head diameter
in stainless steel 1.4301: 14 mm

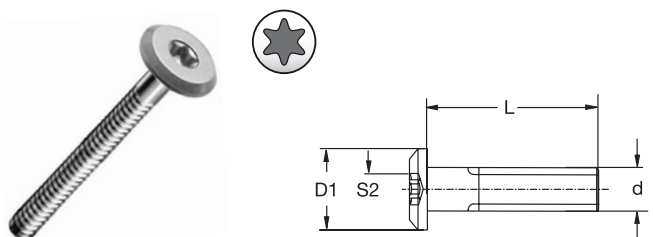
Wskazówka:
Do montażu równego z powierzchnią
należy wywiercić lub pogłębić otwór
Please note:
for best results when flush mounting
pre-drilling hole with countersink is
recommended



RAMPA®-Śruby z łbem płaskim typu KFS
z sześciokątnym napędem gniazda. Średnice łopatki pod łbem w połączeniu z nakrętką okrągłą RAMPA®-typu RFL o średnicy trzpienia wynoszącej 9 mm umożliwiają tylko jeden otwór i tworzą stabilne połączenie

RAMPA®-flat head screws type KFS with hex drive diameter of the shoulder beneath the head in combination with RAMPA®-cap nuts type RFL with shank diameter 9 mm allow one pilot hole and stable joints

KFS							Stal niklowana Steel nickel plated
Art.	D1	SW HD	D	L	L2	d	
152 623 003	17	5	8,9	23	8,5	M 6	•
152 630 003	17	5	8,9	30	8,5	M 6	•
152 635 003	17	5	8,9	35	8,5	M 6	•
152 640 003	17	5	8,9	40	8,5	M 6	•
152 645 003	17	5	8,9	45	8,5	M 6	•
152 650 003	17	5	8,9	50	8,5	M 6	•
152 660 003	17	5	8,9	60	16,5	M 6	•
152 670 003	17	5	8,9	70	16,5	M 6	•



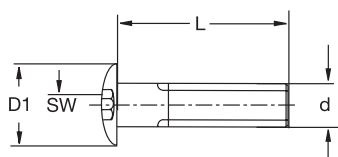
RAMPA®-wkręty z łbem płaskim typu KFTX
napęd z gniazdem sześciokątnym (DIN EN ISO 10664) umożliwia uzyskanie wysokiego momentu obrotowego

RAMPA®-flat head screws type KFTX
the internal star drive (DIN EN ISO 10664) allows high torque values

KFTX					Stal ocynkowana Steel zinc plated
Art.	D1	S2	L	d	
171 612 001	15	T 30	12	M 6	•
171 616 001	15	T 30	16	M 6	•
171 620 001	15	T 30	20	M 6	•
171 630 001	15	T 30	30	M 6	•

Wskazówka:
Do montażu równego z powierzchnią należy wywiercić lub pogłębić otwór

Please note:
for best results when flush mounting pre-drilling hole with countersink is recommended



RAMPA®-Śruby z łbem grzybkowym typu KT z gniazdem sześciokątnym i dekoracyjnym łbem do widocznych połączeń

RAMPA®-mushroom head screws Type KT with hex drive and decorative head for visible joints

KT

Art.	D1	SW	L	d	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal żółtaocynkowana Steel yellow zinc	Stal niklowana Steel nickel plated	Stal czarna Steel black col.	Stal czarna ocynkowana Steel black zinc	Stal brązowa Steel brown col.	Mosiądz Brass plain	Stal nierdzewna Stainless steel* 1.4301
141 415	9,5	3	15	M 4	•		•					
141 610	15	4	10	M 6	•							
141 612	15	4	12	M 6	•		•		•			•
141 615	15	4	15	M 6	•							
141 616	15	4	16	M 6	•		•	•	•	•	•	•
141 616 901	13	5	16	M 6	•							
141 620	15	4	20	M 6	•		•		•	•	•	•
141 625	15	4	25	M 6	•		•				•	•
141 625 901	13	5	25	M 6	•							
141 630	15	4	30	M 6	•		•	•	•		•	•
141 635	15	4	35	M 6	•		•	•		•		•
141 640	15	4	40	M 6	•	•	•	•	•	•		•
141 640 901	13	5	40	M 6	•							
141 645	15	4	45	M 6	•	•	•	•	•	•		•
141 650	15	4	50	M 6	•	•	•	•	•	•		•
141 655	15	4	55	M 6	•							
141 660	15	4	60	M 6	•		•					•
141 665	15	4	65	M 6	•				•			
141 670	15	4	70	M 6	•				•			•
141 675	15	4	75	M 6	•				•			
141 680	15	4	80	M 6	•		•					•
141 690	15	4	90	M 6	•	•	•			•		•
141 600	15	4	100	M 6	•							
141 601	15	4	110	M 6	•							
141 602	15	4	120	M 6	•		•			•		
141 816	17	5	16	M 8	•		•					•
141 820	17	5	20	M 8	•		•					
141 825	17	5	25	M 8	•							•
141 830	17	5	30	M 8	•		•			•		
141 835	17	5	35	M 8	•							
141 840	17	5	40	M 8	•							•
141 845	17	5	45	M 8	•							•
141 850	17	5	50	M 8	•							•
141 855	17	5	55	M 8	•							
141 860	17	5	60	M 8	•							
141 865	17	5	65	M 8	•		•					
141 870	17	5	70	M 8	•		•					
141 875	17	5	75	M 8	•							
141 880	17	5	80	M 8	•					•		
141 890	17	5	90	M 8	•					•		
141 800	17	5	100	M 8	•							
↑ Proszę uzupełnić / Please complete					001	002	003	006	008	007	01	051

Wskazówka:

W przypadku montażu równego z powierzchnią należy wywiercić lub pogłębić otwór.

Please note:


for best results when flush mounting pre-drilling hole with countersink is recommended

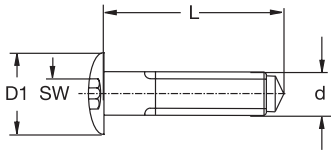
***Wskazówka:** Średnica łba

w stali nierdzewnej 1.4301: 14 mm

***Please note:** head diameter

in stainless steel 1.4301: 14 mm





RAMPA®-Śruby z łbem grzybkowym typu KTSP
z gniazdem sześciokątnym.
Końcówka ułatwia montaż

RAMPA®-mushroom head screws type KTSP
with hex drive. Tip for easier assembly


KTSP					Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal brązowa Steel brown col.
Art.	D1	SW HD	L	d		
139 640	15	4	40	M 6	•	
139 660	15	4	60	M 6	•	•

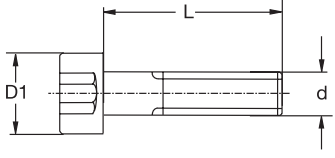
↑ Proszę uzupełnić / Please complete

	001	007
--	-----	-----

Wskazówka:
Do montażu równego z powierzchnią należy wywiercić lub pogłębić otwór

Please note:
for best results when flush mounting pre-drilling hole with countersink is recommended

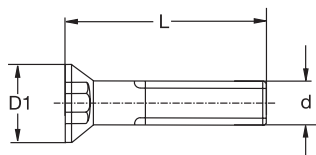




RAMPA®-Śruby cylindryczne typu KC
zgodne z DIN 7984

RAMPA®-cylindrical screws type KC
comply with DIN 7984

KC				Stal czarna ocynkowana Steel black zinc
Art.	D1	L	d	
121 640 008	10	40	M 6	•
121 650 008	10	50	M 6	•



RAMPA®- Śruby z łbem
wpuszczanym typu KS
zgodne z DIN 7991

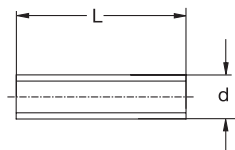
RAMPA®-countersunk
screws type KS
comply with DIN 7991

KS

Art.	D1	L	d	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal czarna Steel black colored	Stal czarna ocynkowana Steel black zinc	Stal ocynko- wana, MV* Steel zinc pl., MC* 8.8	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4301
114 620	12	20	M 6	•				
114 625	12	25	M 6	•	•		•	
114 630	12	30	M 6	•		•	•	•
114 635	12	35	M 6			•		
114 640	12	40	M 6	•		•		•
114 645	12	45	M 6	•		•		
114 650	12	50	M 6					•
114 680	12	80	M 6		•			
114 820	16	20	M 8	•				
114 825	16	25	M 8	•				
114 840	16	40	M 8	•				
114 850	16	50	M 8		•			
114 860	16	60	M 8	•				
114 870	16	70	M 8	•				
114 880	16	80	M 8	•				
↑ Proszę uzupełnić / Please complete				001	006	008	049	051

*Wskazówka:
MV: Mikrokapsułkowe

*Please note:
MC: micro encapsulated



RAMPA®- trzpienie
gwintowane typu G
bez fazy, zgodne z DIN 976a

RAMPA®-set screws
type G
without chamfer, comply
with DIN 976a

G

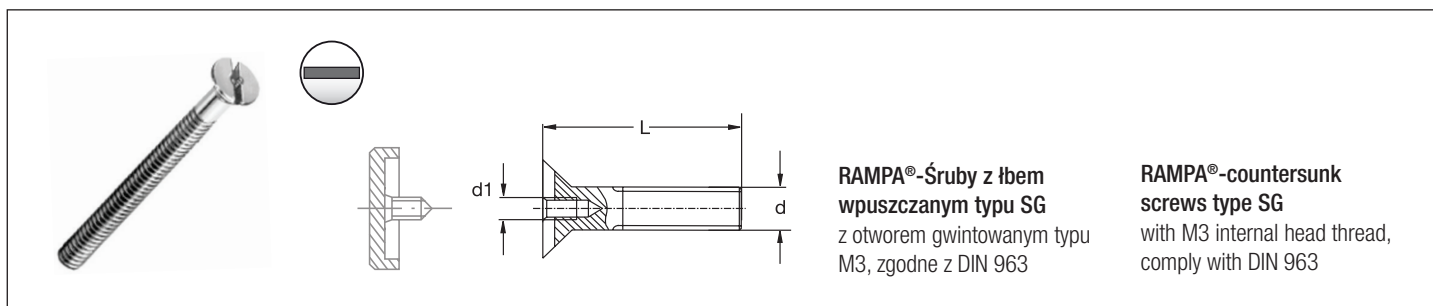
Art.	d	L	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal ocynkowana Steel zinc plated 8.8	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4301
193 625	M 6	25	•		
193 630	M 6	30	•		•
193 635	M 6	35	•		
193 640	M 6	40	•		
193 645	M 6	45	•		•
193 650	M 6	50	•		
193 655	M 6	55		•	
193 660	M 6	60	•		
193 670	M 6	70	•		
193 680	M 6	80	•		
193 690	M 6	90	•		
193 600	M 6	100	•		
193 602	M 6	120	•		
193 603	M 6	130	•		
193 830	M 8	30	•		
193 840	M 8	40	•		
193 850	M 8	50	•		
193 860	M 8	60	•		
193 870	M 8	70	•		
193 880	M 8	80	•		
193 890	M 8	90	•		
193 800	M 8	100	•		
193 801	M 8	110	•		
193 140	M 10	40	•		
193 150	M 10	50	•		
193 160	M 10	60	•		
193 170	M 10	70	•		
193 180	M 10	80	•		
193 190	M 10	90	•		
193 100	M 10	100	•		
193 101	M 10	110	•		
193 102	M 10	120	•		

↑ Proszę uzupełnić /
Please complete

001

041

051



RAMPA®-Śruby z łbem wpuszczanym typu SG
z otworem gwintowanym typu M3, zgodne z DIN 963

RAMPA®-countersunk screws type SG
with M3 internal head thread, comply with DIN 963

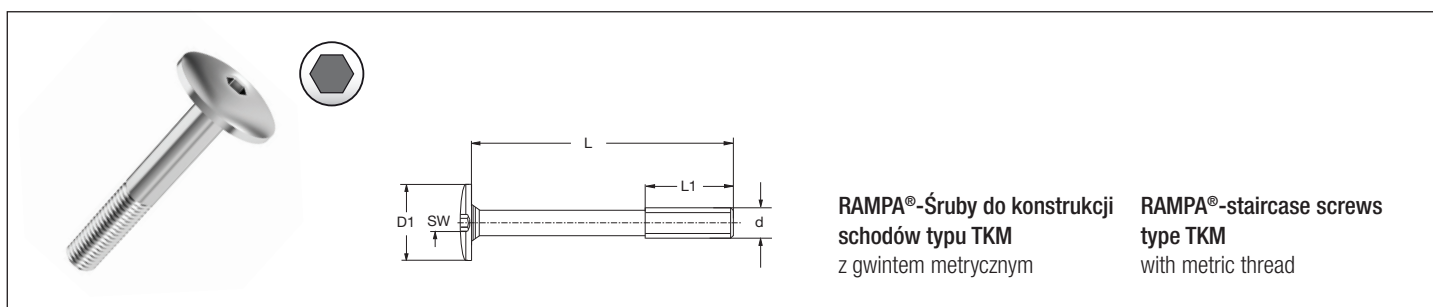
SG

Stal ocynkowana
Steel zinc plated

Art.	d	L	D1	Stal ocynkowana Steel zinc plated
113 520 001	M 5	20	M 3	•
113 530 001	M 5	30	M 3	•
113 615 001	M 6	15	M 3	•
113 620 001	M 6	20	M 3	•
113 630 001	M 6	30	M 3	•



Wskazówka:
Dopasowana śruba dekoracyjna typu Z (str. 62)
Please note:
matching decorative screw type Z (p. 62)



RAMPA®-Śruby do konstrukcji schodów typu TKM
z gwintem metrycznym

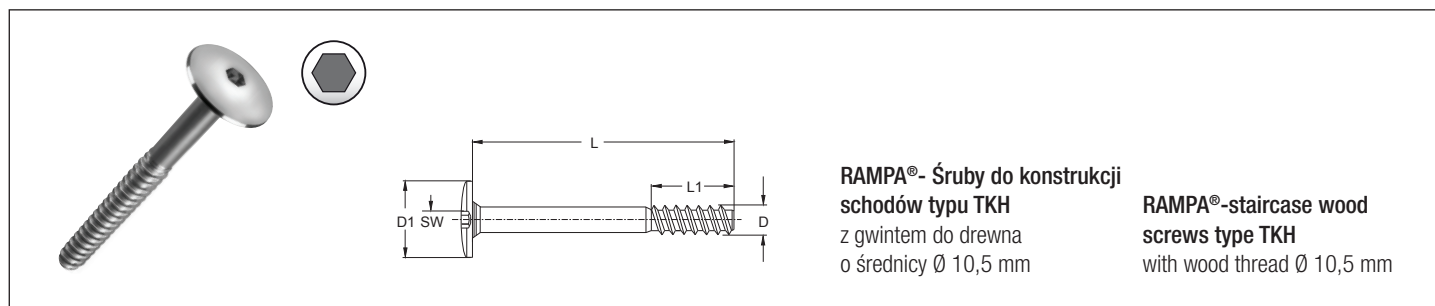
RAMPA®-staircase screws type TKM
with metric thread

TKM

Stal ocynkowana
Steel zinc plated
4.8

Art.	D1	SW HD	L	L1	d	Stal ocynkowana Steel zinc plated 4.8
149 060 001	30	6	60	30	M 10	•
149 080 001	30	6	80	40	M 10	•
149 240 001	30	6	240	90	M 10	•
149 250 001	30	6	250	90	M 10	•
149 260 001	30	6	260	90	M 10	•
149 290 001	30	6	290	90	M 10	•

Wskazówka:
Do montażu równego z powierzchnią należy wywiercić lub pogłębić otwór
Please note:
for best results when flush mounting pre-drilling hole with countersink is recommended



RAMPA®- Śruby do konstrukcji schodów typu TKH
z gwintem do drewna o średnicy Ø 10,5 mm

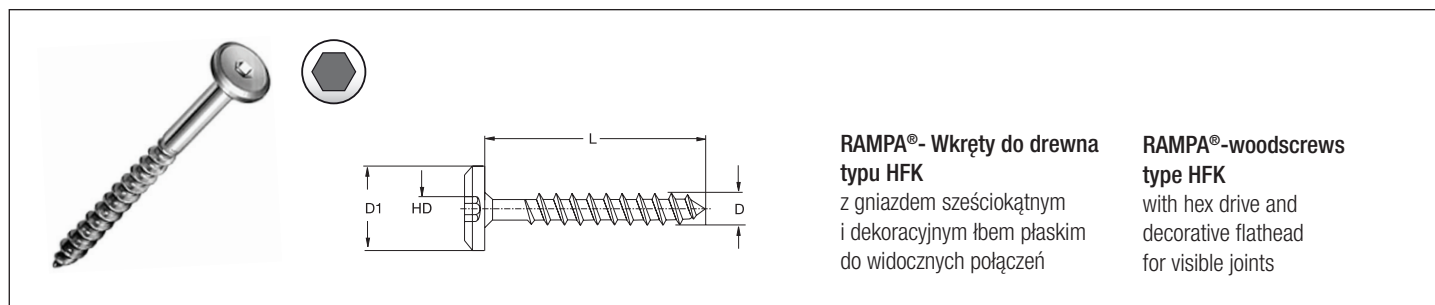
RAMPA®-staircase wood screws type TKH
with wood thread Ø 10,5 mm

TKH

Art.	D1	SW HD	L	L1	D	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated 4.8
349 070 001	30	6	70	55	10,5	7,5 – 9,0	•
349 090 001	30	6	90	55	10,5	7,5 – 9,0	•
349 100 001	30	6	100	60	10,5	7,5 – 9,0	•
349 115 001	30	6	115	75	10,5	7,5 – 9,0	•
349 125 001	30	6	125	85	10,5	7,5 – 9,0	•
349 150 001	30	6	150	90	10,5	7,5 – 9,0	•
349 180 001	30	6	180	90	10,5	7,5 – 9,0	•

Wskazówka:
Do montażu równego z powierzchnią należy wywiercić lub pogłębić otwór

Please note:
for best results when flush mounting pre-drilling hole with countersink is recommended



RAMPA®- Wkręty do drewna typu HFK
z gniazdem sześciokątnym i dekoracyjnym łbem płaskim do widocznych połączeń

RAMPA®-woodscrews type HFK
with hex drive and decorative flathead for visible joints

HFK

Art.	D1	SW HD	L	D	Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal niklowana Steel nickel plated	Stal powlekana mosiądzem Steel brass plated
303 650 ___	15	4	50	6,3	5	•	•	
303 660 ___	15	4	60	6,3	5	•		•
303 670 ___	15	4	70	6,3	5	•	•	
303 690 ___	15	4	90	6,3	5	•		
303 601 ___	15	4	110	6,3	5	•		

Wskazówka:
Do montażu równego z powierzchnią należy wywiercić lub pogłębić otwór

Please note:
for best results when flush mounting pre-drilling hole with countersink is recommended



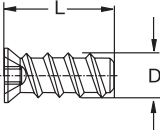
↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

003

004



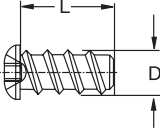


RAMPA®-Eurowkręty typu SHXE
z Pozidrivem i łbem wpuszczanym, do mocowania zawiasów puszgowych, listw przesuwnych, zaczepów itp.

RAMPA®-euroscrews type SHXE
with Pozidrive and countersunk head, to fasten hinges, drawer rails etc.



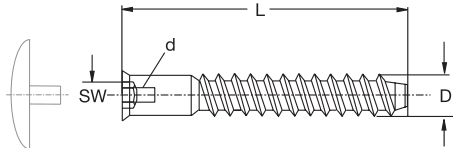
SHXE			Stal ocynkowana Steel zinc plated
Art.	D	L	
309 610 001	6,3	10	•
309 611 001	6,3	11	•
309 613 001	6,3	13	•
309 614 001	6,3	14	•
309 615 001	6,3	15	•
309 616 001	6,3	16	•

RAMPA®-Eurowkręty typu THXE
z Pozidrivem i półokrągłym łbem

RAMPA®-euroscrews type THXE
with Pozidrive and mushroom head

THXE			Stal ocynkowana Steel zinc plated
Art.	D	L	
310 610 001	6,3	10	•
310 611 001	6,3	11	•
310 613 001	6,3	13	•
310 614 001	6,3	14	•

RAMPA®-Konfirmat typu KOK
z gniazdem sześciokątnym i otworem na zaślepkę o średnicy \varnothing 3 mm, do połączeń płyt wiórowych

RAMPA®-corner connectors type KOK
with hex drive and with head bore \varnothing 3 mm, for chipboard joints



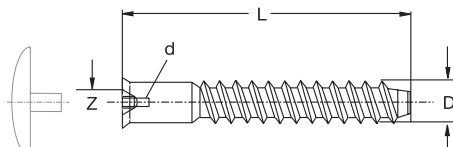
KOK					Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal brązowa malowana Steel brown col.	Stal czarna ocynkowana Steel black zinc
Art.	SW HD	L	D	d				
304 540	3	40	5	3,0	4	•		
304 550	3	50	5	3,0	4	•		
304 640	4	40	6,3	3,0	5	•		
304 650	4	50	6,3	3,0	5	•		
304 660	4	60	6,3	3,0	5	•		
304 670	4	70	6,3	3,0	5	•		
304 730	4	30	7	3,0	5	•		
304 735	4	35	7	3,0	5	•		
304 740	4	40	7	3,0	5	•	•	
304 750	4	50	7	3,0	5	•	•	•
304 760	4	60	7	3,0	5	•	•	
304 770	4	70	7	3,0	5	•	•	

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

007

008

RAMPA®-Konfirmat typu KOX
z Pozidrivem i otworem na łeb o średnicy \varnothing 3 mm, dla złączy śrubowych płyt wiórowych


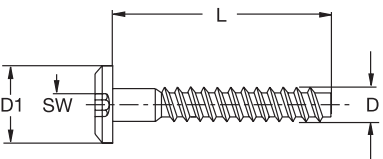
RAMPA®-corner connectors type KOX
with Pozidrive and head bore \varnothing 3 mm, for chipboard joints

KOX					Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowa Steel zinc plated	Stal brązowa Steel brown col.
Art.	L	D	Z	d			
305 540	40	5	2	3,0	4	•	
305 550	50	5	2	3,0	4	•	
305 640	40	6,3	3	3,0	5	•	
305 650	50	6,3	3	3,0	5	•	
305 670	70	6,3	3	3,0	5	•	
305 730	30	7	3	3,0	5	•	
305 740	40	7	3	3,0	5	•	•
305 750	50	7	3	3,0	5	•	
305 760	60	7	3	3,0	5	•	
305 770	70	7	3	3,0	5	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

007


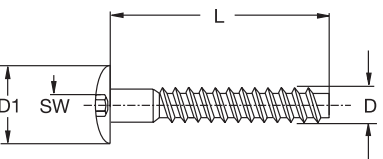
RAMPA®-Konfirmat typu KOKF
z gniazdem sześciokątnym i dekoracyjnym łbem płaskim do połączeń widocznych

RAMPA®-corner connectors type KOKF
with hex drive and decorative flat head for visible joints

KOKF					Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal brązowa Steel brown col.
Art.	D1	SW HD	L	D			
307 650	15	4	50	6,3	5	•	
307 660	15	4	60	6,3	5	•	
307 670	15	4	70	6,3	5	•	•
307 730	15	4	30	7	5	•	•
307 740	15	4	40	7	5	•	
307 750	15	4	50	7	5	•	
307 760	15	4	60	7	5	•	•
307 770	15	4	70	7	5	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

	001	007
--	-----	-----

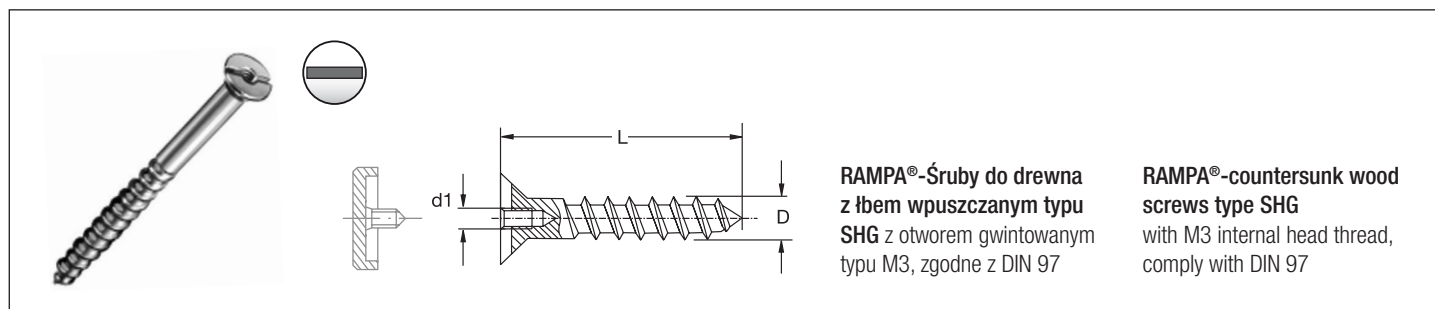
RAMPA®-Konfirmat typu KOKT
z gniazdem sześciokątnym i ozdobnym łbem grzybkowym do połączeń widocznych

RAMPA®-corner connectors type KOKT
with hex drive and decorative mushroom head for visible joints

KOKT					Wiercenie wstępne Pilot hole	Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal żółta ocynkowana Steel yellow zinc	Stal czarna ocynkowana Steel black zinc	Stal brązowa Steel brown col.
Art.	D1	SW HD	L	D					
308 650	15	4	50	6,3	5	•	•		
308 660	15	4	60	6,3	5				•
308 670	15	4	70	6,3	5	•			•
308 740	15	4	40	7	5	•			
308 750	15	4	50	7	5	•	•	•	
308 760	15	4	60	7	5		•		
308 770	15	4	70	7	5	•	•		•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

	001	002	008	007
--	-----	-----	-----	-----



RAMPA®-Śruby do drewna z łbem wpuszczanym typu SHG z otworem gwintowanym typu M3, zgodne z DIN 97

RAMPA®-countersunk wood screws type SHG with M3 internal head thread, comply with DIN 97

SHG

Stal ocynkowana
Steel zinc plated

Art.	D	L	d1	
301 430 001	4,5	30	M 3	•
301 440 001	4,5	40	M 3	•
301 450 001	4,5	50	M 3	•
301 540 001	5,0	40	M 3	•
301 550 001	5,0	50	M 3	•
301 660 001	6,0	60	M 3	•
301 670 001	6,0	70	M 3	•

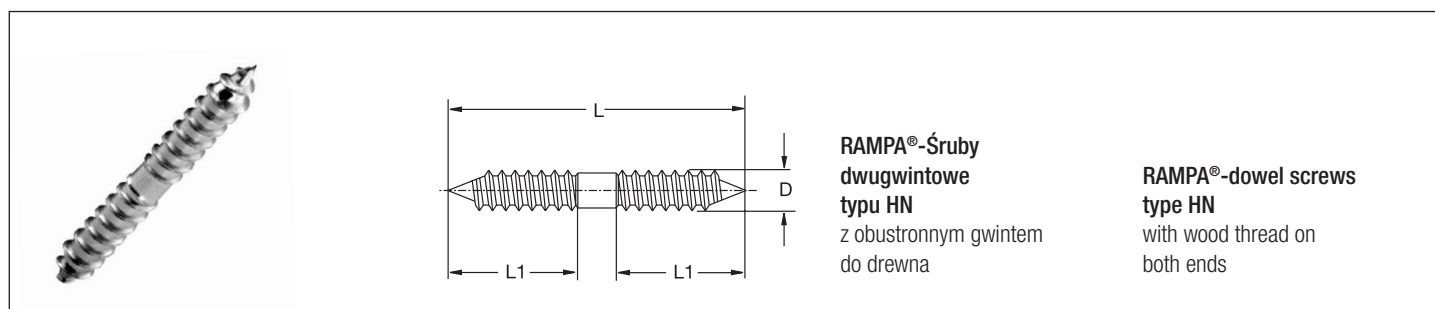


Hinweis:

Dopasowane śruby dekoracyjne typu Z (str. 62)

Please note:

matching decorative screws type Z (p. 62)



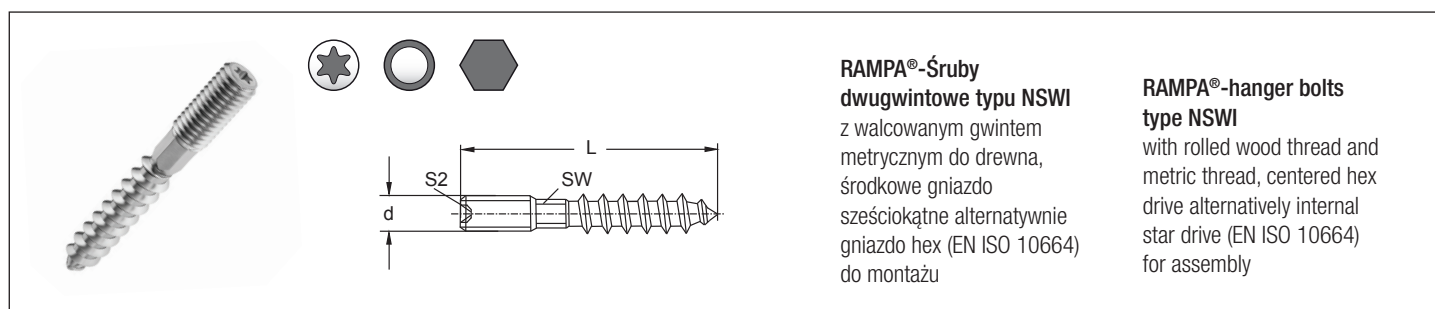
RAMPA®-Śruby dwugwintowe typu HN z obustronnym gwintem do drewna

RAMPA®-dowel screws type HN with wood thread on both ends

HN

Stal ocynkowana
Steel zinc plated

Art.	D	L	L1	
192 430 001	4	30	12,5	•
192 435 101	4	35	17,5	•
192 441 101	4	40	17,5	•
192 540 101	5	40	17,5	•
192 550 101	5	50	17,5	•



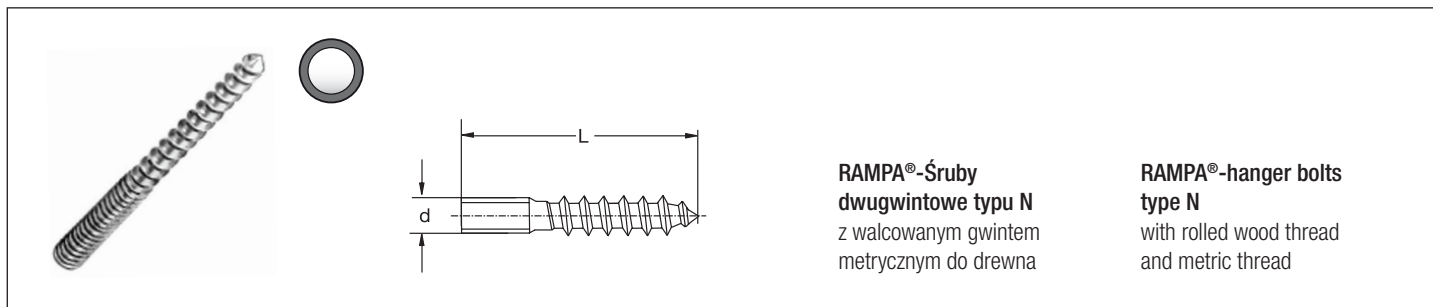
RAMPA®-Śruby dwugwintowe typu NSWI z walcowanym gwintem metrycznym do drewna, środkowe gniazdo sześciokątne alternatywnie gniazdo hex (EN ISO 10664) do montażu

RAMPA®-hanger bolts type NSWI with rolled wood thread and metric thread, centered hex drive alternatively internal star drive (EN ISO 10664) for assembly

NSWI


Stal ocynkowana
Steel zinc plated

Art.	d	L	SW HD	S2	
194 860 001	M 8	60	6	T 25	•
194 801 001	M 8	100	6	T 25	•
194 881 001	M 8	180	6	T 25	•



RAMPA®-Śruby dwugwintowe typu N
z walcowanym gwintem metrycznym do drewna

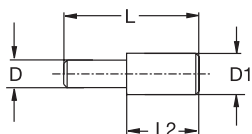
RAMPA®-hanger bolts type N
with rolled wood thread and metric thread

N			Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal nierdzewna Stainless steel 1.4301
Art.	d	L		
191 315	M 3	15	•	
191 320	M 3	20	•	
191 420	M 4	20	•	
191 425	M 4	25	•	
191 430	M 4	30	•	
191 440	M 4	40	•	•
191 530	M 5	30	•	
191 535	M 5	35	•	
191 540	M 5	40	•	
191 545	M 5	45	•	
191 550	M 5	50	•	
191 560	M 5	60	•	
191 630	M 6	30	•	
191 640	M 6	40	•	
191 650	M 6	50	•	•
191 660	M 6	60	•	
191 670	M 6	70	•	
191 680	M 6	80	•	
191 850	M 8	50	•	
191 860	M 8	60	•	•
191 870	M 8	70	•	
191 880	M 8	80	•	
191 890	M 8	90	•	
191 800	M 8	100	•	
191 801	M 8	110	•	
191 802	M 8	120	•	
191 140	M 10	40	•	
191 150	M 10	50	•	
191 160	M 10	60	•	
191 170	M 10	70	•	
191 180	M 10	80	•	
191 190	M 10	90	•	
191 102	M 10	120	•	
191 104	M 10	140	•	
 Proszę uzupełnić / Please complete			001	051



Zalecane narzędzia:
RAMPA®-narzędzie typ 508,
zobacz str. 65

Tooling Recommendation:
RAMPA®-driver type 508,
see p. 65



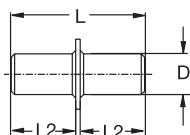
RAMPA®-wspornik półek
typu BT
do podtrzymywania półek

RAMPA®-shelf supports
type BT
to carry shelf boards

BT

Stal
ocynkowana
Steel
zinc
plated

Art.	D	L	D1	L2	
053 517 001	3	17	5	8	•
053 620 001	5	20	6	12	•



RAMPA®-wspornik półek
typu BTD
do podtrzymywania półek

RAMPA®-shelf supports
type BTD
to carry shelf boards

BTD

Stal
ocynkowana
Steel
zinc
plated

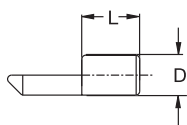
Stal
niklowana
Steel
nickel
plated

Art.	D	L	L2		
055 516	5	16	7,5	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

001

003




RAMPA®-wspornik półek
typu BTL
do podtrzymywania półek

RAMPA®-shelf supports
type BTL
to carry shelf boards

BTL

Stal
niklowana
Steel
nickel
plated

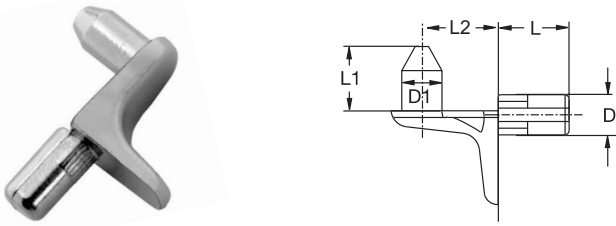
Art.	D	L	
056 520 003	5	9	•



RAMPA®-wspornik pótek typu BTW
do podtrzymywania pótek

RAMPA®-shelf supports type BTW
to carry shelf boards

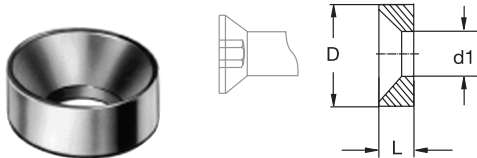
BTW			Znal, niklowany Die cast nickel plated
Art.	D	L	
057 519 093	5	9	•



RAMPA®-wspornik pótek typu BTWS
z dodatkowymi pionowymi kołkami prowadzącymi

RAMPA®-shelf supports type BTWS
with additional vertical location pin

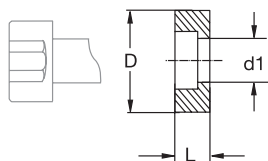
BTWS						Znal, niklowany Die cast nickel plated
Art.	D	L	D1	L1	L2	
058 522 093	5	9	5	8,5	10	•



RAMPA®-kołnierze typu US
do montażu śrub z łbem wpuszczanym zgodnie z DIN 7991 (np. RAMPA®-wkręty typu KS, str. 51)

RAMPA®-collars type US
accommodating countersunk screw heads DIN 7991 (e.g. RAMPA®-screws type KS, p. 51)

US				Stal ocynkowana Steel zinc plated	Stal żółta ocynkowana Steel yellow zinc	Stal niklowana Steel nickel plated	Stal czarna ocynkowana Steel black zinc
Art.	D	L	d1				
050 645	13	4,5	6	•	•	•	•
050 646	16	3,3	6	•	•	•	•
050 670	20	4,5	6	•			
050 860	17	6	8	•			
↑ Proszę uzupełnić / Please complete				001	002	003	008

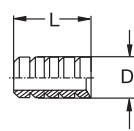


RAMPA®-kołnierze typu UZ
do montażu śrub z łbem
cylindrycznym zgodnie
z DIN 7984 (np. RAMPA®-
śruby typu KC, str. 50)

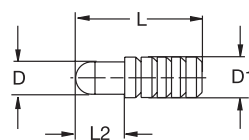
RAMPA®-collars type UZ
accommodating cylindrical
screw heads DIN 7984
(e.g. RAMPA®-screws
type KC, p. 50)

UZ

Art.	D	L	d1	dla wkretów for screws DIN	Stal ocynkowana Steel zinc plated
051 660 001	13	6	6	7984	•
051 680 001	13	8	6	912	•



Gniazdo / Socket



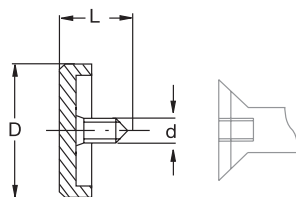
Kolek / Pin

**RAMPA®-kołki ryflowane
z gniazdem typu BZ**
do dokładnego umieszczenia
dwóch przeciwstawnych
elementów (np. dodatkowych
wkładek z płyt do stołów)

**RAMPA®-corrugated pins
with sockets type BZ**
for an exact positioning
of two opposing parts
(e.g. additional boards
for tables)

BZ

Art.	D1	L	D	L2	Opis Description	Stal niklowana Steel nickel plated	Mosiądz Brass plain
054 818 01	8	18	6	7	Kolek / Pin		•
054 811 01	8	11			Gniazdo / Socket		•
054 920 003	10	20	6,9	9	Kolek / Pin	•	
054 911 003	10	11			Gniazdo / Socket	•	



**RAMPA®-Śruby dekoracyjne
typu Z**
wykonane z mosiądzu
z gwintem M3, dopasowane do
RAMPA®-śruby typu SHG (S. 58)
i SG (str. 53)

**RAMPA®-decorative screws
type Z**
made of brass with M3 thread,
matching RAMPA®-screws
type SHG (p. 58) and SG (p. 53)

Z

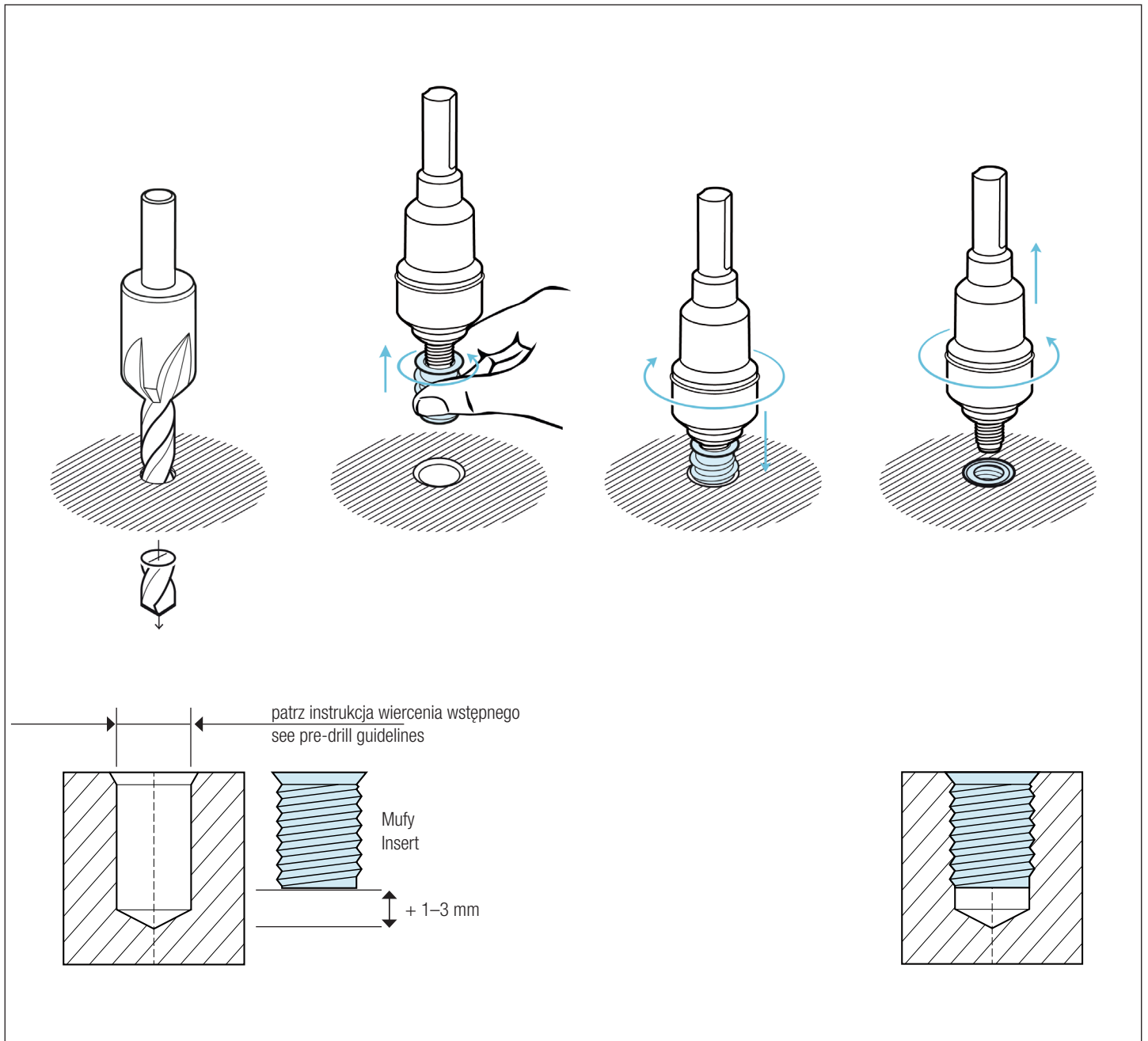
Art.	D	L	d	Mosiądz Brass plain	Mosiądz niklowany Brass nickel plated
022 310 _	10	7	M 3	•	•
022 312 _	12	7	M 3	•	•
022 315 _	15	7	M 3	•	•
022 318 _	18	7	M 3	•	•

↑ Proszę uzupełnić / Please complete

01


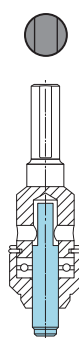
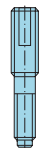
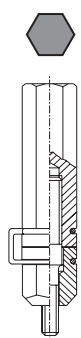
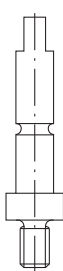
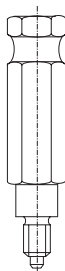
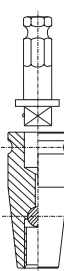

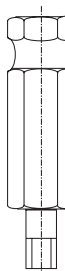


013


Zalecenie dotyczące obróbki Assembling recommendation



RAMPA® Przegląd narzędzi

RAMPA® range of tools

Narzędzie Tool	Art. 515	Art. 511	Art. 512	Art. 501	Art. 502	Art. 508	Art. 507	Art. 504	Art. 506
Napęd narzędzi Tool Drive	z trzpieniem with shank		SW / HD 10-30 mm	DIN 3126 FormH 7-13 mm	DIN 3126 E 11,2	DIN 3126 E 11,2	DIN 3126 E 6,3	DIN 3126 E 11,2	DIN 3126 E 6,3
									
Napęd muf Insert drive									
	M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 M 16	M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 M 16	M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 M 16 M 20	M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10 M 12 M 16	M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M 10	M 6 M 8 M 10	M 4 M 5 M 6 M 8 M 10	SW 4 SW 5 SW 6 SW 8 SW 10 SW 12	SW 4 SW 5 SW 6 SW 8 SW 10



RAMPA®-Narzędzie typu 515
z łożyskiem kulkowym do ciężkich zastosowań

RAMPA®-drivers type 515
with high workload ball bearing

515

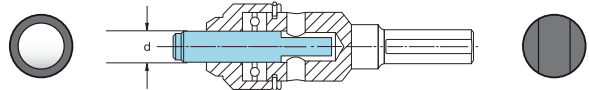
Art.	d	Napęd
515 300	M 3	Ø 10
515 400	M 5	Ø 10
515 500	M 5	Ø 10
515 502 *	M 5	Ø 10
515 503	M 5 DVZ**	Ø 10
515 600	M 6	Ø 10
515 602 *	M 6	Ø 10
515 603	M 6 DVZ**	Ø 10
515 800	M 8	Ø 10
515 100	M 10	E 11,2
515 120	M 12	E 11,2
515 160	M 16	E 11,2


***Wskazówka:**
trzpienie gwintowane skrócone

***Please note:**
shortened stud bolt

****Wskazówka:**
RAMPA®-Mufy DVZ na stronie 21

****Please note:**
RAMPA®-insert DVZ on page 21





RAMPA®-trzpienie gwintowane typu 511
Trzpienie gwintowane do wymiany, dla RAMPA®-Narzędzie Typ 515

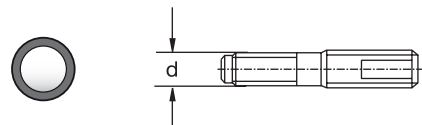
RAMPA®-double end stud bolts type 511
interchangeable stud bolts, for RAMPA®-driver type 515

511

Art.	d
511 300	M 3
511 400	M 5
511 500	M 5
511 502 *	M 5
511 600	M 6
511 602 *	M 6
511 800	M 8
511 100	M 10
511 120	M 12
511 160	M 16

***Wskazówka:**
trzpienie gwintowane skrócone

***Please note:**
shortened stud bolt



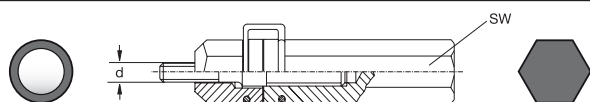


RAMPA®-Narzędzie typu 512
z trzpieniem sześciokątnym i obrotową
tulejką sześciokątną

RAMPA®-drivers type 512
with hexagonal shank and turnable
hex bushing

512

Art.	d	SW / HD
512 300	M 3	10
512 400	M 5	10
512 500	M 5	17
512 600	M 6	17
512 800	M 8	17
512 100	M 10	19
512 120	M 12	19
512 140	M 14	22
512 160	M 16	22
512 200	M 20	30

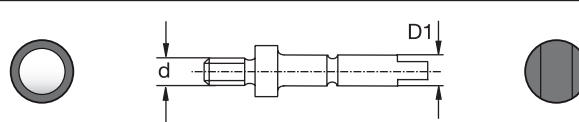


RAMPA®-Narzędzie typu 501
z trzpieniem cylindrycznym zgodne
z DIN 3126

RAMPA®-drivers type 501
with cylindrical shank according
to DIN 3126

501

Art.	d	D1
501 300	M 3	7 mm (DIN 3126 forma H)
501 400	M 5	7 mm (DIN 3126 forma H)
501 500	M 5	7 mm (DIN 3126 forma H)
501 600	M 6	7 mm (DIN 3126 forma H)
501 800	M 8	7 mm (DIN 3126 forma H)
501 100	M 10	7 mm (DIN 3126 forma H)
501 120	M 12	13 mm
501 160	M 16	13 mm

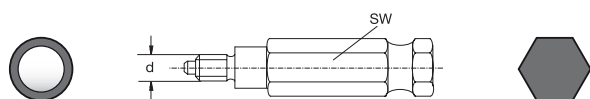


RAMPA®-Narzędzie typu 502
z trzpieniem sześciokątnym zgodnie
z DIN 3126, E 11,2

RAMPA®-drivers type 502
with hexagonal shank according
to DIN 3126-Form E 11,2

502

Art.	d	SW / HD
502 300	M 3	E 11,2
502 400	M 5	E 11,2
502 500	M 5	E 11,2
502 600	M 6	E 11,2
502 800	M 8	E 11,2
502 100	M 10	E 11,2

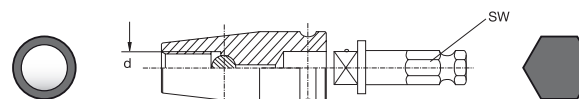


RAMPA®-Narzędzie typu 508
z trzpieniem zgodnym z DIN 3126
E 11,2 do wkręcania RAMPA®-śruby
dwugwintowe typu N

RAMPA®-drivers type 508
with shank according to DIN 3126-Form
E 11,2 to insert RAMPA®-hanger bolts
type N

508

Art.	d	SW / HD
508 600 638	M 6	E 11,2
508 800 638	M 8	E 11,2
508 100 112	M 10	E 11,2
Aufnahme/Bushing		
508 600	M 6	
508 800	M 8	
508 100	M 10	
chwyt/Shank		
508 638	M 6 / M 8	E 11,2
508 112	M 10	E 11,2





RAMPA®-Narzędzie typu 507
do wkręcania RAMPA®-muf z nacięciem.
Trzpień zgodny z DIN 3126, E 6,3

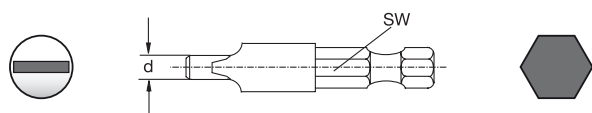
RAMPA®-drivers type 507
to insert slotted RAMPA®-inserts. Shank
according to DIN 3126-Form E 6,3

507

Art.	d	SW / HD
507 400	M 4*	1/4" E 6,3
507 500	M 5*	1/4" E 6,3
507 600	M 6*	1/4" E 6,3
507 800	M 8*	1/4" E 6,3
507 100	M 10*	1/4" E 6,3

***Wskazówka:**
Dla muf
z nacięciem, nie
dotyczy
typu C, CA, E

***Please note:**
For slotted inserts,
not to be used for
Type C, CA, E

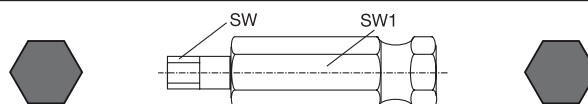


RAMPA®-Narzędzie typu 504
z trzpieniem zgodnie z DIN 3126, E 11,2

RAMPA®-drivers Type 504
with shank according to
DIN 3126-Form E 11,2

504

Art.	SW / HD	SW1
504 400	4	E 11,2
504 500	5	E 11,2
504 600	6	E 11,2
504 800	8	E 11,2
504 100	10	E 11,2
504 120	12	E 11,2

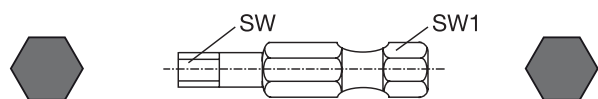


RAMPA®-Narzędzie typu 506
z trzpieniem zgodnie z DIN 3126, E 6,3

RAMPA®-drivers Type 506
with shank according to
DIN 3126-Form E 6,3

506

Art.	SW / HD	SW1
506 400	4	1/4" E 6,3
506 500	5	1/4" E 6,3
506 600	6	1/4" E 6,3
506 800	8	1/4" E 6,3
506 100	10	1/4" E 6,3

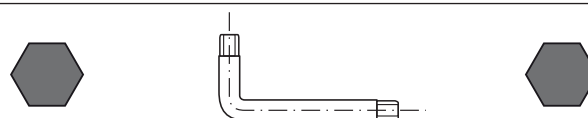


RAMPA®-Klucz imbusowy typu KR
hartowany, z sześciokątem po obu
stronach do montażu mebli nadających
się do demontażu

RAMPA®-allen keys type KR
case hardened, hexagons on both
ends, for KD furniture

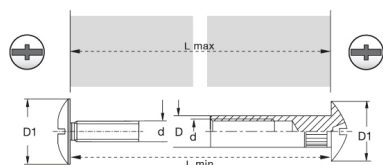
KR

Art.	SW / HD	kg/100
521 030 005	3	5,2
521 040 005	4	10,2
521 050 005	5	13,6
521 060 005	6	21,1
521 080 005	8	50,0



Zakres mocowania dla TXS / TXV

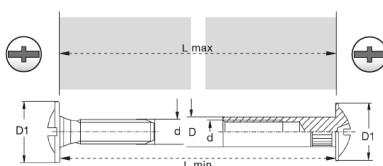
Clinching range for TXS / TXV



TXS	TXV	D1	D	d	L min.	L max.
145614003	144615003	14,5	8	M6	17,00	20,30
145614003	144620003	14,5	8	M6	19,80	24,50
145614003	144625003	14,5	8	M6	25,00	30,00
145614003	144631003	14,5	8	M6	30,40	35,10
145614003	144638003	14,5	8	M6	38,20	43,00
145620003	144615003	14,5	8	M6	23,00	25,90
145620003	144620003	14,5	8	M6	23,70	30,30
145620003	144625003	14,5	8	M6	28,30	34,70
145620003	144631003	14,5	8	M6	31,40	40,70
145620003	144638003	14,5	8	M6	38,80	48,60

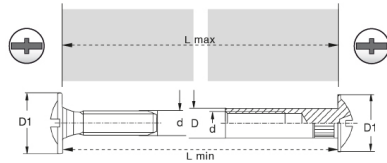
Zakres mocowania dla TXSR / TXVR

Clinching range for TXSR / TXVR



TXSR	TXVR	D1	D	d	L min.	L max.
147410001	146415003	10	5	M4	15,00	21,00
147410001	146420003	10	5	M4	20,30	26,40
147410001	146425003	10	5	M4	25,40	31,40
147410001	146427003	10	5	M4	27,30	33,00
147410001	146430003	10	5	M4	30,20	36,30
147410001	146435003	10	5	M4	35,20	41,00
147415003	146415003	10	5	M4	19,90	25,90
147415003	146420003	10	5	M4	20,70	31,20
147415003	146425003	10	5	M4	25,40	36,30
147415003	146427003	10	5	M4	27,00	38,00
147415003	146430003	10	5	M4	30,10	41,00
147415003	146435003	10	5	M4	35,20	45,90
147420001	146415003	10	5	M4	24,80	30,60
147420001	146420003	10	5	M4	25,70	36,20
147420001	146425003	10	5	M4	29,80	41,30
147420001	146427003	10	5	M4	31,80	43,20
147420001	146430003	10	5	M4	34,10	46,00
147420001	146435003	10	5	M4	39,10	51,00
147425003	146415003	10	5	M4	30,00	35,70
147425003	146420003	10	5	M4	30,60	41,00
147425003	146425003	10	5	M4	34,60	46,20
147425003	146427003	10	5	M4	36,70	48,00
147425003	146430003	10	5	M4	39,10	51,10
147425003	146435003	10	5	M4	44,10	56,00

Zakres mocowania dla TXSR / TXVR
Clinching range for TXSR / TXVR



TXSR	TXVR	D1	D	d	L min.	L max.
147435001	146415003	10	5	M4	39,80	45,80
147435001	146420003	10	5	M4	40,70	51,30
147435001	146425003	10	5	M4	44,70	56,30
147435001	146427003	10	5	M4	47,00	57,90
147435001	146430003	10	5	M4	49,10	61,00
147435001	146435003	10	5	M4	54,10	66,00
147445001	146415003	10	5	M4	49,80	55,80
147445001	146420003	10	5	M4	50,40	61,40
147445001	146425003	10	5	M4	54,50	66,20
147445001	146427003	10	5	M4	56,50	67,70
147445001	146430003	10	5	M4	59,10	71,00
147445001	146435003	10	5	M4	64,10	76,00



RAMPA®-AIM

Automatyczna wkrętarka do wkręcania pionowego powtarzalnym stopniu obróbki, magnes pozycjonujący umożliwia szybkie ustawienie, szybką wymianę narzędzia, stałą głębokość wkręcania za pomocą optycznego lub mechanicznego czujnika głębokości, zakres roboczy do 2600 mm lub 3900 mm w zależności od modelu

RAMPA®-AIM

Automated Insert Machine for perpendicular positioning while achieving repeatable processing quality levels, magnetic positioning tool for quick adjustment, fast tool exchange, constant screw-in depth by optical or mechanical depth stop sensor, with automatic reverse drive, working area ranges up to 2600 mm, respectively 3900 mm depending upon model



powtarzalny stopień obróbki
repeatable processing quality



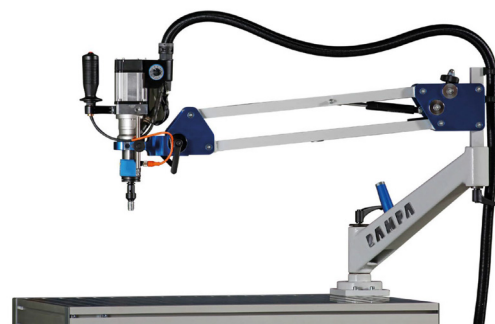
Optymalizacja prędkości obróbki
Increased processing speed

AIM

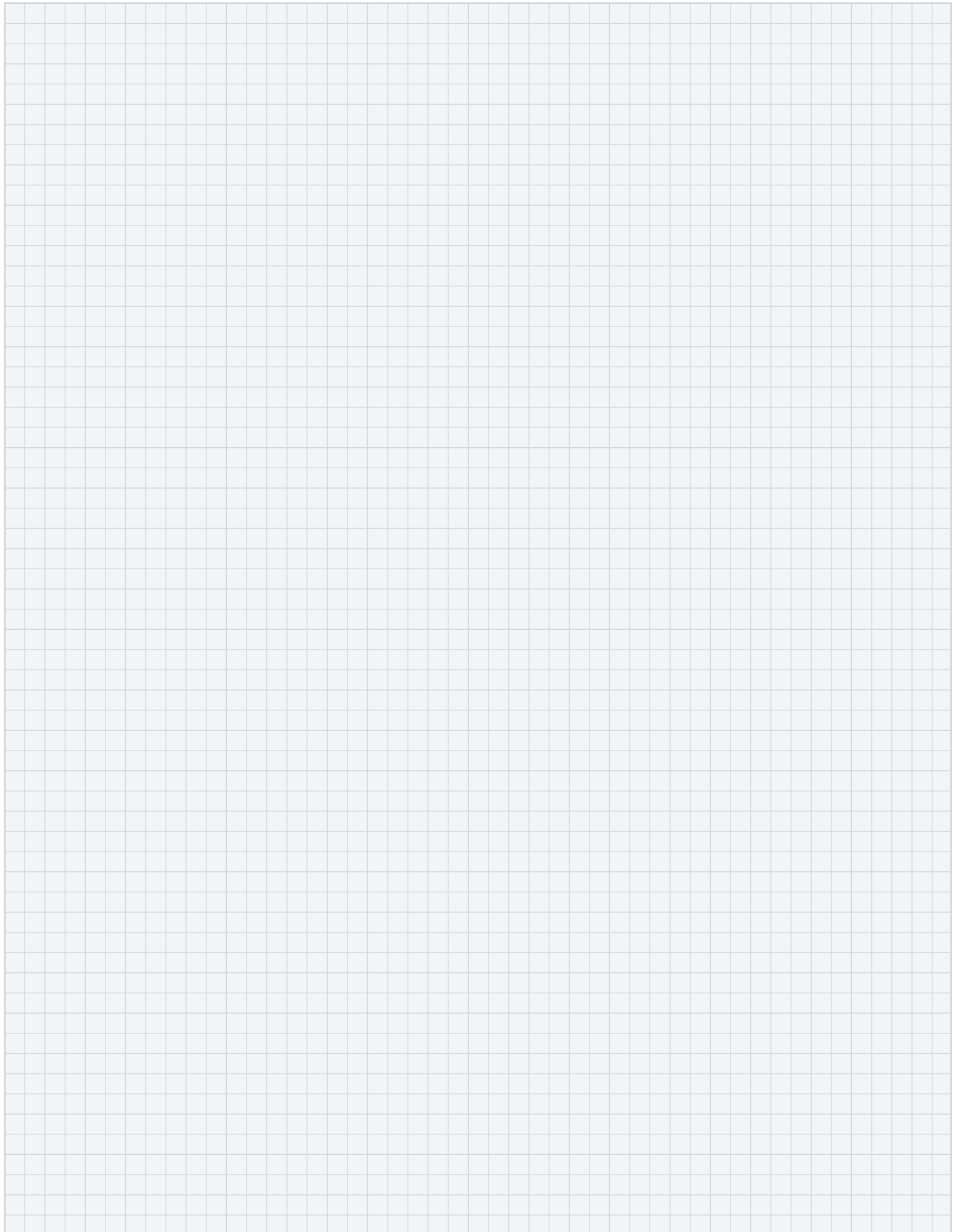
Art.	Model Model	Moment obrotowy w Nm Torque Range in Nm	Prędkość obrotowa w U/min Speed Range in tpm	Zakres roboczy w mm Working area in mm	Waga Weight
601210	AIM 2600-10	12 – 36	100 – 1000	2600	16 kg
601220	AIM 2600-20	24 – 72	50 – 500	2600	16 kg
601230	AIM 2600-30	60 – 180	20 – 200	2600	17 kg
601310	AIM 3900-10	12 – 36	100 – 1000	3900	19 kg
601320	AIM 3900-20	24 – 72	50 – 500	3900	19 kg
601330	AIM 3900-30	60 – 180	20 – 200	3900	20 kg
601340	AIM 3900-40	84 – 252	10 – 150	3900	25 kg

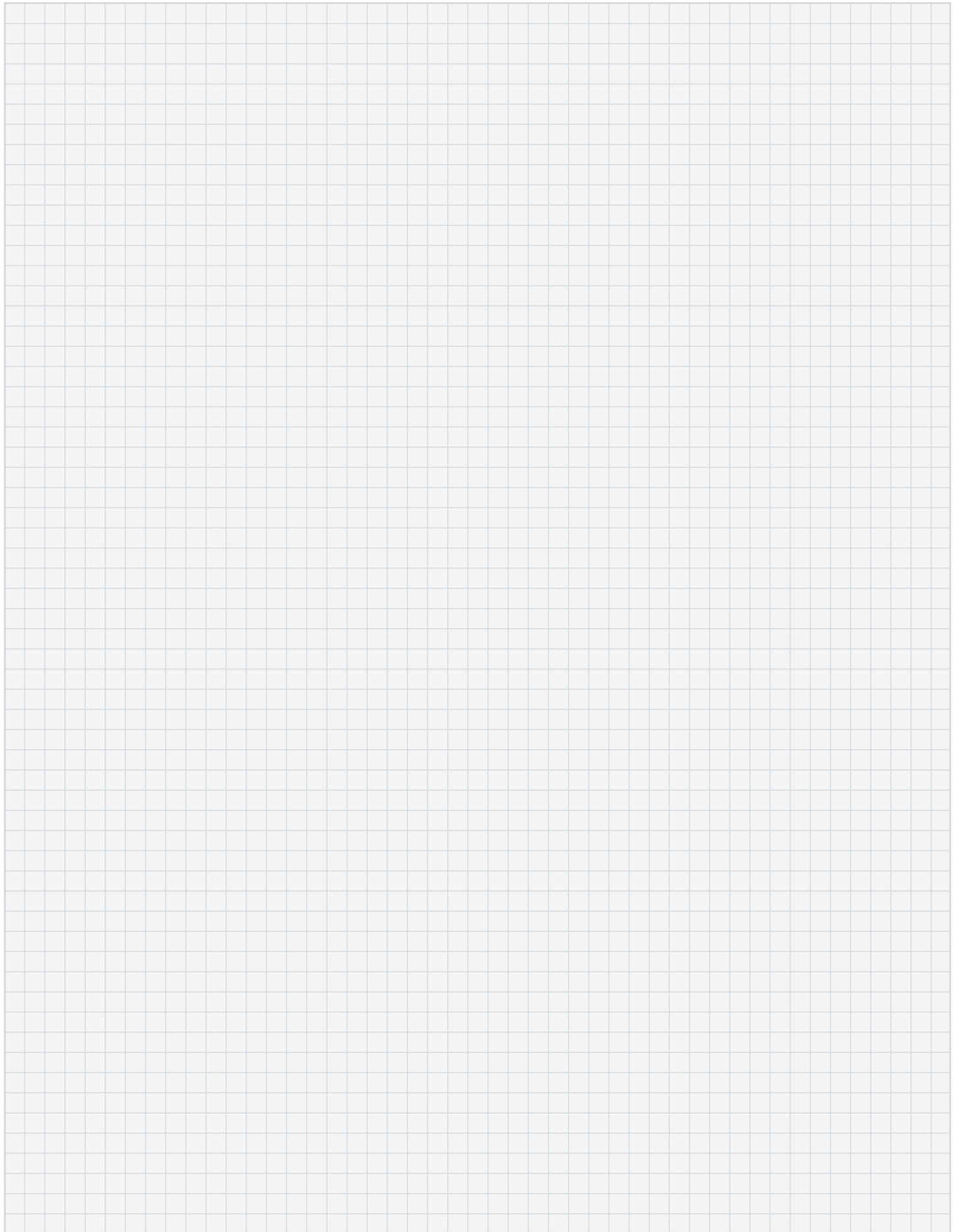


RAMPA® AIM 3900



RAMPA® AIM 2600





RAMPA®

Good idea. Let's make it!

RAMPA® GmbH & Co. KG

Auf der Heide 8

21514 Büchen, Germany

Tel. +49 (0) 4155 / 81 41 - 0

Fax +49 (0) 4155 / 81 41 80

mail@rampa.com / www.rampa.com